

Wieluń, dnia 20 kwietnia 2022 roku

NPP.6220.8.2020

**DECYZJA**  
**o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r., poz. 735), art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4), art. 84, art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 ze zm.), w związku § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) po rozpatrzeniu wniosku Inwestora FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie 01-066, przy ul. Burakowskiej 5/7, o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego zlokalizowanego w FAM Sp. z o.o. Zakład Wieluń ul. Ciepłownicza 27 na działkach o numerach ewidencyjnych 218/32, 218/67, 218/68, 218/75, 218/77, 218/79 obręb 0004 Wieluń

**ustalam**

**środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego zlokalizowanego w FAM Sp. z o.o. Zakład Wieluń ul. Ciepłownicza 27 na działkach o numerach ewidencyjnych 218/32, 218/67, 218/68, 218/75, 218/77, 218/79 obręb 0004 Wieluń, województwo łódzkie i jednocześnie:**

**I. Określam następujące warunki:**

**1. Zakres i miejsce realizacji przedsięwzięcia obejmuje:**

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego w FAM Sp. z o.o. Zakład Wieluń zlokalizowanego

w północnej części miasta Wieluń, przy ul. Ciepłowniczej 27 na działkach o numerze ewid. 218/32, 218/67, 218/68, 218/75, 218/77, 218/79 obręb 0004 Wieluń.

W wyniku realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia planowana jest zmiana asortymentu elementów i konstrukcji poddawanych cynkowaniu, na cięższe przy zachowaniu tych samych parametrów wanień technologicznych. Zmiany w przyjmowanych do cynkowania produktach (cięższe elementy) nie będzie wymagać przebudowy ciągu technologicznego.

W wyniku przedmiotowego przedsięwzięcia wydajność instalacji wzrośnie o 2,0 Mg/h i wynosić będzie łącznie 4,77 Mg/h, zaś wydajność produkcyjna roczna wyniesie 33 008,4 Mg/rok i wzrośnie o 13 808,4 Mg/rok.

## **II. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**

- 1) Przy zachowaniu parametrów istniejących wanień technologicznych oraz czasu pracy instalacji  $T_a = 6920$  h/rok zwiększyć wydajność instalacji do 4,77 Mg/h oraz produkcję roczną do 33 008,4 Mg/rok.
- 2) Powstające w fazie realizacji odpady inne niż niebezpieczne, magazynować selektywnie w zamykanych i szczelnych pojemnikach lub kontenerach na bazie/placu budowy, w wyznaczonym zadaszonym i ogrodzonym boksie, na terenie izolowanym; odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w szczelnych pojemnikach ze szczelnym zamknięciem, wykonanych z materiałów odpornych na działanie chemiczne magazynowanych odpadów, na utwardzonym, szczelnym podłożu w magazynie odpadów niebezpiecznych; wytworzone odpady przekazywać uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
- 3) Powstające w fazie eksploatacji odpady, magazynować selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach i kontenerach, ustawionych w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, a następnie przekazywać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
- 4) Odpady powstające w fazie realizacji i eksploatacji magazynować w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce (w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, lub wydzielone boksy) oraz na nieruchomości sąsiednie.
- 5) Zużyte kąpiele odtłuszczające oraz wody popłuczne z wanień procesowych oraz zużyte kąpiele trawiące ze zbiorników magazynowych przekazywać jako odpady płynne do unieszkodliwienia upoważnionym odbiorcom.
- 6) Wodę na potrzeby eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia pobierać z przyłącza do sieci wodociągowej.
- 7) Ścieki socjalno-bytowe oraz wody opadowe odprowadzać do kanalizacji miejskiej w ulicy Głowackiego.
- 8) W zakładzie będzie zwiększona wydajność produkcyjna o 2,77 Mg/h, po zwiększeniu wydajności - produkcja roczna wynosić będzie 4,77 Mg/hx6920 h/rok.
- 9) Zapotrzebowanie zakładu w wodę na cele socjalno-bytowe i technologiczne będzie realizowane z przyłącza sieci wodociągowej zasilanej z miejskiej sieci wodociągowej, w ramach zatwierdzonych dla tego ujęcia zasobów dyspozycyjnych i warunków

określonych w pozwoleniu wodnoprawnym dla zarządcy sieci.

- 10) Procesy produkcyjne prowadzone mają być wewnątrz hali produkcyjnej, wyposażonej w szczelną posadzkę.
- 11) Wanny technologiczne mają być umieszczone wewnątrz tacy odciekowej, zabezpieczającej przed ewentualnym wyciekiem. Taca odciekowa, w której zlokalizowane będą wanny procesowe mają posiadać szczelną betonową misę pokrytą powłoką chemoodporną.
- 12) Magazynowanie kwasu solnego oraz zużytych kąpiele trawiących ma się odbywać w szczelnych zbiornikach magazynowych, wykonanych z metalu, wewnątrz wyłożonych powłoką chemoodporną. Zbiorniki posadowione mają być wewnątrz szczelnej, betonowej wanny wychwytowej, wyłożonej powłoką chemoodporną, a wanna wyposażona ma być w kanał bezodpływowy.
- 13) Przeładunek oraz magazynowanie stosowanych do produkcji surowców prowadzone ma być w sposób zabezpieczający przed ewentualnym wyciekiem substancji do środowiska gruntowo – wodnego.
- 14) Instalacja ma być wyposażona jest w sorbenty umożliwiające eliminację ewentualnych wycieków.
- 15) Prowadzenie procesu technologicznego ma się odbywać się w szczelnych wannach procesowych, chronionych przed rozszczelnieniem powłokami chemoodpornymi, umieszczonych w szczelnej betonowej wannie wychwytowej.
- 16) W zakład nie będą generowane ścieki technologiczne, a zużyte kąpiele odtłuszczające oraz wody popłuczne odbierane z waniei procesowych oraz zużyte kąpiele trawiące odbierane ze zbiorników magazynowych przekazywane będą jako odpady płynne do unieszkodliwienia upoważnionym odbiorcom do zagospodarowania, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 17) Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą istniejącym przyłączem kanalizacji sanitarnej w ul. Ciepłowniczej, a następnie do sieci kanalizacji sanitarnej.
- 18) Wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenów utwardzonych placów, dróg i parkingów, oraz powierzchni dachów będą odprowadzane do kanalizacji deszczowej w ul. Ciepłowniczej.
- 19) Miejsca przewidziane do magazynowania odpadów zostaną utwardzone, uszczelnione oraz zadane w celu wyeliminowania powstawaniu odcieków i ich spływowi do gruntu.
- 20) Kwasy trawiące wykorzystywane w procesie cynkowania mają być gromadzone w wannach technologicznych lub zbiornikach magazynowych posadowionych na utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu.
- 21) Odpady związane z eksploatacją przedsięwzięcia mają być przekazywane odpowiednim podmiotom do dalszego zagospodarowania, a miejsca filtracji odpadów mają być zabezpieczone przed ewentualnymi wyciekami poprzez zastosowanie tac odciekowych, odpowiednie utwardzenie i szczelność terenu.
- 22) Teren przeznaczony do gromadzenia odpadów musi zostać wyposażony w środki oraz sprzęt umożliwiające szybką likwidację skutków rozlania lub rozsypiania odpadów.
- 23) Miejsca newralgiczne, w których w wyniku potencjalnie mogących wystąpić zdarzeń, mogłoby nastąpić zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego należy zabezpieczyć

poprzez wyposażenie zakładu w sorbenty oraz inne środki służące neutralizowaniu zagrożeń związanych z wyciekami.

- 24) Miejsca magazynowania odpadów należy zorganizować na terenie utwardzonym, a miejsca postoju, serwisowania i tankowania maszyn i sprzętu transportowego na dodatkowo uszczelnionym aby zabezpieczyć środowisko gruntowo-wodne przez zanieczyszczeniem.
- 25) W czasie eksploatacji przedsięwzięcia należy prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu transportowego oraz przypadków wystąpienia zanieczyszczenia gruntu i neutralizację miejsc mogących powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego.

### **III. Nie nakładam obowiązku:**

1. Przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.
2. Przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

### **IV. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.**

### **Uzasadnienie**

Planowane przedsięwzięcie należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w § 2 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), tj. *„polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu przedsięwzięć realizowanych lub zrealizowanych wymienionych w ust. 1, jeżeli ta rozbudowa, przebudowa lub montaż osiąga progi określone w ust. 1, o ile zostały one określone”*, w związku z § 2 ust. 1 pkt. 13 lit. d ww. rozporządzenia, tj. *„instalacje do obróbki metali żelaznych do nakładania powłok metalicznych z wsadem stali większym niż 2 t na godzinę”*, w związku z czym należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne. Zważywszy na powyższe Inwestor wraz z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach złożył raport o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko

W związku z powyższym w toku prowadzonego postępowania Burmistrz Wielunia wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Łodzi, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Wieluniu, Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Poznaniu oraz do Marszałka Województwa Łódzkiego o uzgodnienia i wydanie opinii.

Po licznych uzupełnieniach raportu o raz wyjaśnieniach ze strony Inwestora. Organy opiniujące wydały postanowienia i opinie.

Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu wydał postanowienie znak: PO.RZŚ.435.249m.2020.AO, w którym uzgodnił realizację ww. Przedsięwzięcia w wybranym przez Inwestora wariantcie oraz określił warunki realizacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Wieluniu po zapoznaniu się z całą dokumentacją sprawy wydał opinię znak N.zn: PSSE.ZNS.460.19.1/20/21, w której zaopiniował pozytywnie warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia wynikające z przedstawionego raportu..

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Łodzi po zbadaniu całego obszernego materiału dowodowego wraz z uzupełnieniami wydał postanowienie znak sprawy: WOOS.4221.92.2020.JKu.7, w którym uzgodnił realizację przedmiotowego przedsięwzięcia i określił warunki.

Marszałek Województwa Łódzkiego po zbadaniu całego obszernego materiału dowodowego oraz po otrzymaniu licznych i bardzo szczegółowych wyjaśnień zaopiniował pozytywnie przedłożony Raport o oddziaływaniu ww. przedsięwzięcia na środowisko znak: ŚRIII.7220.1.2021.MS.

Po zapoznaniu się z przesłanymi opiniami, jak również po szczegółowym przeanalizowaniu zgromadzonej całej dokumentacji, w tym raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz szeregu jego uzupełnień Burmistrz Wielunia uznał je za kompletne oraz wystarczające i orzekł jak w sentencji.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego w FAM Sp. z o.o. Zakład Wieluń. Podstawowym profilem działalności zakładu jest świadczenie usług cynkowania ogniowego zanurzeniowego w oparciu o przyjazną dla środowiska naturalnego technologię nakładania cynku w kąpeli cynkowej z dodatkiem niklu i bizmutu. Zakład posiada pozwolenia na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

W wyniku realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia planowana jest zmiana asortymentu elementów i konstrukcji poddawanych cynkowaniu. Zakład będzie cynkować cięższe konstrukcje zachowując te same parametry wanien technologicznych. Zmiany w przyjmowanych do cynkowania produktach (cięższe elementy) nie wymagają przebudowy ciągu technologicznego.

Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym wydajność instalacji wynosi 2,77 Mg/h. W wyniku przedmiotowego przedsięwzięcia wydajność ta zwiększona zostanie o 2,0 Mg/h, co łącznie da 4,77 Mg/h.

Po zwiększeniu wydajności produkcja roczna wyniesie 4,77 Mg/h x 6920 h/rok = 33 008,4 Mg/rok. Przy dopuszczonej w pozwoleniu wydajności 19 200 Mg/rok po zmianie wydajność produkcyjna wzrośnie o 13 808,4 Mg/rok.

Czas pracy instalacji nie ulegnie zmianie i zgodnie z pozwoleniem wynosić będzie nadal T<sub>a</sub>= 6920 h/rok.

W wyniku zwiększenia mocy przerobowej instalacji zmianie ulegnie również zużycie surowców produkcyjnych. W tabeli poniżej przedstawiono zużycie obecne i po zmianie wielkości produkcji.

| Lp.                   | Surowce                       | Jednostka                | Obecne zużycie | Zużycie po zwiększeniu produkcji |
|-----------------------|-------------------------------|--------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1.                    | Środki do pieca cynkowniczego | Mg/<br>rok               | 20,00          | 24,00                            |
| 2.                    | Cynk lub stop cynkowy         | Mg/<br>rok               | 1 800,00       | 2200,00                          |
| 3.                    | Środki odtłuszczające         | Mg/<br>rok               | 20,00          | 22,00                            |
| 4.                    | Kwas solny techniczny         | Mg/<br>rok               | 150,00         | 170,00                           |
| 5.                    | Środki do topnika             | Mg/<br>rok               | 21,00          | 23,00                            |
| 6.                    | 33% nadtlenek wodoru          | Mg/<br>rok               | 20,00          | 22,00                            |
| 7.                    | Zwilżacz do topnika           | Mg/<br>rok               | 2,00           | 3,00                             |
| 8.                    | Woda amoniakalna              | Mg/<br>rok               | 17,00          | 19,00                            |
| 9.                    | Cynk na zimno (spray)         | Mg/<br>rok               | 5,00           | 7,00                             |
| 10.                   | Inhibitor trawienia           | Mg/<br>rok               | 3,50           | 5,00                             |
| 11.                   | Farba wysokocynkowa           | Mg/<br>rok               | 1,50           | 2,00                             |
| 12.                   | Preparat do usuwania farby    | Mg/<br>rok               | 0,40           | 0,70                             |
| 13.                   | Drut stalowy wiązałkowy       | Mg/<br>rok               | 150,00         | 160,00                           |
| Paliwa, energia, woda |                               |                          |                |                                  |
| 14.                   | Gaz ziemny GZ-50              | Nm <sup>3</sup> /<br>rok | 6 000 000,00   | 8 000 000,00                     |
| 15.                   | Energia elektryczna           | M<br>Wh/rok              | 3 000,00       | 3 000,00                         |
| 16.                   | Energia cieplna               | GJ/<br>rok               | 9 000,00       | 9 000,00                         |
| 17.                   | Woda                          | m <sup>3</sup> /<br>rok  | 3 725,00       | 4 000,00                         |

FAM Sp. z o.o. Zakład Wieluń zlokalizowany jest w północnej części miasta Wieluń, przy ul. Ciepłowniczej 27 na działkach o numerze ewid. 218/32, 218/67, 218/68, 218/75, 218/77, 218/79 obręb 0004 Wieluń.

Dla terenu planowanego przedsięwzięcia obowiązują zapisy miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Miasta i Gminy Wieluń przyjętego uchwałą Nr IX/93/2011 z 21 czerwca 2011 r. Zgodnie z zapisami MPZP teren zakładu znajduje się na jednostce E.6.P-U - zabudowa produkcyjna, magazyny, usługi (z wykluczeniem oświaty, zdrowia). Zakład znajduje się w sąsiedztwie terenów o przeznaczeniu produkcyjnym i usługowym. Najbliższe tereny chronione akustycznie (E.9.MN3) położone są w odległości ponad 200 m od terenu przedsięwzięcia, w kierunku południowo-wschodnim. Pomiedzy Zakładem FAM, a terenami chronionymi akustycznie znajdują się rozległe tereny strefy przemysłowej. Najbliższe tereny chronione akustycznie to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

W raporcie wskazano, że zakład położony jest w północnej części miasta Wieluń, zaś w otoczeniu Zakładu znajdują się:

- od strony północnej – ul. Ciepłownicza, za którą znajdują się ogródki działkowe, teren elektrociepłowni (od strony północno-wschodniej) oraz zakładu przemysłowo-usługowe (od strony północno-zachodniej). Dalej znajdują się użytki rolne, ogródki działkowe i nieużytki. W odległości ok. 650 m przebiega linia kolejowa,
- od strony wschodniej – teren przemysłowy należący do Dyckerhorr Polska Sp. z o.o., za którym znajduje się pas terenu niezagospodarowanego, a dalej kolejne tereny przemysłowe. W odległości ok. 500 m przebiega linia kolejowa, za którą rozciągają się pola uprawne i nieużytki. W odległości ok. 680 m znajduje się oczyszczalnia ścieków,
- od strony południowej – tereny przemysłowe, za którymi w odległości ok. 350 m rozciąga się zabudowa mieszkaniowo-usługowa miasta Wieluń. Jest to w przeważającej części zabudowa jednorodzinna, jedno- i dwukondygnacyjna,
- od strony zachodniej – tereny przemysłowe, zakład ZUGiL S.A. W odległości ok. 275 m przebiega ul. Sieradzka, przy której zlokalizowane są powiatowy urząd pracy oraz zespół szkół nr 3 (w odległości ok. 300 m na południowy zachód). Dalej rozciąga się zabudowa jednorodzinna. Od strony południowo-zachodniej rozciąga się zabudowa wielorodzinna. W odległości ok. 920 m znajduje się gimnazjum nr 3,

Prowadzony proces cynkowania ogniowego ma na celu zabezpieczenie przed korozją wyrobów z żelaza i stali przez pokrycie ich powłoką cynkową. Powłoka cynku tworzy stop z powierzchnią stali, pokrywając wszystkie powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne cynkowanych elementów.

Proces powierzchniowej obróbki metali prowadzony na terenie zakładu prowadzony jest z wykorzystaniem następujących wanien procesowych:

| Rodzaj wanny                      | Ilość wanien [szt.] | Łączna pojemność [m <sup>3</sup> ] |
|-----------------------------------|---------------------|------------------------------------|
| Obróbka chemiczna – odtłuszczanie | 2                   | 68                                 |
| Obróbka chemiczna – trawienie     | 5                   | 173,9                              |
| Obróbka chemiczna – odtrawianie   | 1                   | 34,68                              |

|                                  |    |        |
|----------------------------------|----|--------|
| Płukanie                         | 1  | 34,68  |
| Obróbka chemiczna – topnikowanie | 1  | 34,78  |
| Chłodnia wodna                   | 1  | 28,13  |
| Wanny procesowe                  | 9  | 311,36 |
| Łącznie wszystkie wanny          | 11 | 374,17 |

Proces technologiczny obejmuje:

- przygotowanie wsadu (formowanie),
- odfłuszczenie,
- trawienie,
- płukanie,
- topnikowanie,
- suszenie,
- cynkowanie ogniowe,
- odcynkowanie – operacja warunkowa,
- chłodzenie,
- rozformowywanie elementów.

Chemiczne czyszczenie powierzchni prowadzone jest w wannach, w których każda kąpiel zawiera składniki kąpeli poprzedniej, co pozwala wyeliminować płukanie pomiędzy kolejnymi etapami procesu. Integralną część instalacji stanowi reaktor do ciągłej regeneracji kąpeli topnikowej (usuwanie niepożądanych jonów  $Fe^{2+}$  poprzez ich utlenianie  $H_2O_2$ , a następnie strącanie przy użyciu  $NH_4OH$ ). Odciaży z wanien chemicznej obróbki powierzchni przyłączone będą do zbiorczej wentylacji mechanicznej. W celu spełnienia wymagań BAT zainstalowano skruber oczyszczający powietrze odciągane znad wanien procesowych.

Zanieczyszczenia znad wanny do cynkowania ogniowego odprowadzane są do powietrza poprzez odciaży szczelinowe, układ wentylacji mechanicznej. Zamontowany został filtr tkaninowy pulsacyjny oczyszczający powietrze odciągane znad wanny cynkowniczej o gwarantowanym stężeniu pyłu na wylocie do  $5\text{ mg/Nm}^3$ . Integralną część instalacji stanowi reaktor do ciągłej regeneracji kąpeli topnikowej (usuwanie niepożądanych jonów  $Fe^{2+}$  poprzez ich utlenianie  $H_2O_2$ , a następnie strącanie przy użyciu  $NH_4OH$ ).

Faza realizacji przedsięwzięcia wiązać się będzie jedynie z przygotowaniem organizacyjnym i technicznym do rozpoczęcia procesu zwiększenia mocy przerobowych instalacji. Nie będą wykonywane żadne działania inwestycyjne o charakterze budowlanym.

Proces przygotowania instalacji do zmiany mocy przerobowych nie będzie wiązał się z montażem lub pracą urządzeń emitujących hałas. Na etapie realizacji przedsięwzięcia nie wystąpią żadne działania związane z emisją pyłów i gazów do powietrza, a faza realizacji nie będzie źródłem emisji odpadów.

Głównymi emitorami hałasu na terenie analizowanego zakładu są:

- budynek produkcyjny,
- emitor punktowy – wentylator wyciągowy pieca cynkowniczego,
- źródła komunikacyjne – pojazdy ciężkie dojeżdżające do obiektu oraz pracujące na zewnątrz wózki widłowe.

Planowane przedsięwzięcie polega na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego. Zakład będzie cynkować cięższe konstrukcje zachowując te same parametry wanień technologicznych. W wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia nie powstaną nowe źródła emisji hałasu oraz nie ulegnie zmianie reżim ich pracy. Przeprowadzona w raporcie analiza dotyczyła obecnej pracy zakładu i wykazała, że Zakład FAM w Wieluniu nie oddziałuje znacząco pod względem akustycznym na sąsiadujące tereny, w tym również na tereny chronione akustycznie.

Zwiększenie mocy przerobowych instalacji spowoduje nieznaczny wzrost emisji pyłów i gazów do powietrza.

Źródłami emisji zorganizowanej występującymi na terenie Zakładu Produkcyjnego w Wieluniu położonego przy ulicy Ciepłowniczej 27 są:

1. Emitor E1 – obejmujący:

- absorber wodny zanieczyszczeń z wanień procesowych (1 szt)
- 2 × wanna do obróbki chemicznej (odtłuszczanie) o łącznej poj. 68 m<sup>3</sup>,
- 5 × wanna do obróbki chemicznej (trawienie) o łącznej poj. 173,9 m<sup>3</sup>,
- 1 × wanna do obróbki chemicznej (odtrawianie) o łącznej poj. 34,68 m<sup>3</sup>,
- 1 × wanna do płukania o łącznej poj. 34,68 m<sup>3</sup>,
- 1 × wanna do obróbki chemicznej (topnikowanie) o łącznej poj. 34,78 m<sup>3</sup>,
- 1 × suszarka wannowa po topnikowaniu ogrzewana spalinami z pieca cynkowniczego, charakteryzujący się następującymi parametrami wylotu:

- oznaczenie emitora: E1,
- typ emitora: otwarty,
- wysokość:  $H_e = 17,2$  m npt,
- średnica:  $\phi = 1,246$  m,
- temperatura spalin:  $T = 280$  K,
- śr. natężenie przepływu:  $Q = 36\,000$  m<sup>3</sup>/h,
- prędkość wypływu:  $v = 8,21$  m/s,
- czas emisji:  $T_a = 6920$  h/a,
- urządzenie do redukcji zanieczyszczeń: adsorber wodny.

2. Emitor E3 – obejmujący:

- 1 × wanna cynkownicza ogrzewana gazem ziemnym,
- 1 × chłodnia wannowa o poj. 28,13 m<sup>3</sup>,

charakteryzujący się następującymi parametrami wylotu:

- oznaczenie emitora: E3,
- typ emitora: otwarty,
- wysokość:  $H_e = 20,0$  m npt,
- średnica:  $\phi = 1,0$  m,
- temperatura spalin:  $T = 294$  K,
- śr. natężenie przepływu:  $Q = 26\,800$  m<sup>3</sup>/h,
- prędkość wypływu:  $v = 9,48$  m/s,
- czas emisji:  $T_a = 6920$  h/a,

- urządzenie do redukcji zanieczyszczeń: filtr tkaninowy pulsacyjny stężeniu pyłu poniżej  $5,0 \text{ mg/m}^3$ .
- 3. Emitor E4 – ogrzewanie pieca cynkowniczego, wyposażonego w cztery palniki o mocy  $250 \text{ kW}$  każdy, charakteryzujący się następującymi parametrami wylotu:
  - oznaczenie emitora: E4,
  - typ emitora: otwarty,
  - wysokość:  $H_e = 19,0 \text{ m npt}$ ,
  - średnica:  $\phi = 0,6 \text{ m}$ ,
  - temperatura spalin:  $T = 515 \text{ K}$ ,
  - śr. natężenie przepływu:  $Q = 2720 \text{ m}^3/\text{h}$ ,
  - prędkość wypływu:  $v = 2,67 \text{ m/s}$ .

Dopuszczalne wartości stężeń średniorocznych dla pyłu zawieszonego  $\text{PM}_{2,5}$  wynosi  $20 \mu\text{g/m}^3$  (średnioroczne od 2020 r.). Tło zanieczyszczeń dla pyłu  $\text{PM}_{2,5}$  jest wyższe niż dopuszczalna wartość od 2020 r. i wynosi  $23 \mu\text{g/m}^3$ . Wykonane obliczenie wskazują, że emisja pyłu w przypadku przedmiotowej instalacji jest bardzo niska w porównaniu z tłem i nie będzie miała wpływu na stan środowiska w otoczeniu planowanego przedsięwzięcia. Przeprowadzona analiza wykazała, że emisja pyłu  $\text{PM}_{2,5}$  wynosi maksymalnie  $0,76\%$  wartości dopuszczalnej i to przy założeniu najbardziej niekorzystnym, tj. że cały pył emitowany przez zakład jest pyłem  $\text{PM}_{2,5}$ .

Prawdopodobnie głównym emitorem pyłu  $\text{PM}_{2,5}$  jest elektrociepłownia, która znajduje się w sąsiedztwie instalacji będącej przedmiotem wniosku. Elektrociepłownia jako paliwo zużywa węgiel, którego spalanie wiąże się ze dużą emisją pyłów, w tym  $\text{PM}_{2,5}$ .

Zakład FAM w swoim zakresie ogranicza emisję, w tym również pyłu  $\text{PM}_{2,5}$ . Do 2019 r. czynnikiem grzewczym w zakładzie FAM był gaz propan-butan charakteryzujący się większą zawartością pyłu w spalinach. Od roku 2020 jedynym czynnikiem grzewczym jest gaz ziemny, który charakteryzuje się niższą zawartością pyłu. Działania kompensacyjne związane z istniejącymi przekroczeniami obejmują między innymi zadaszenie miejsc magazynowych wyrobów przygotowanych do cynkowania oraz odpadów. Ogranicza to ewentualne pylenie podczas wietrznej pogody. Wszystkie prace przygotowujące przyjmowane elementy do cynkowania prowadzone są w zamkniętej hali. Sprawność urządzeń oczyszczających emitowane pyły i gazy charakteryzuje się na poziomie  $99,8\%$ . Na emitorze E3 zamontowany jest wysoce skuteczny filtr tkaninowy pulsacyjny gwarantujący stężenie pyłu poniżej  $5,0 \text{ mg/m}^3$ .

W przypadku planowanego przedsięwzięcia należy stwierdzić, że dzięki zastosowaniu gazu ziemnego emisja pyłu jest bardzo mała. Przeprowadzona analiza wykazała, że emisja pyłu  $\text{PM}_{2,5}$  wynosi maksymalnie  $0,76\%$  dopuszczalnej wartości stężenia średniorocznego, przy czym jest to wartość uzyskana przy maksymalnym obciążeniu urządzeń oraz przyjęciu, że całość emitowanego pyłu to  $\text{PM}_{2,5}$ . W rzeczywistości urządzenia nie są eksploatowane z takim obciążeniem, które ponadto zmienia się w ciągu roku. W związku z tym emisja będzie niższa niż zakładana w obliczeniach.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia czas pracy instalacji nie ulegnie zmianie oraz nie powstaną również nowe emitory zanieczyszczeń. W ramach planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się zastosowania nowych filtrów lub innych urządzeń ograniczających emisję

do powietrza. Emitor E1 odprowadza zanieczyszczenia oczyszczane w absorberze wodnym, E3 wyposażony jest już w filtr tkaninowy, a emisja z emitora E4 nie ulegnie zmianie.

Ponadto na terenie zakładu w zakresie ograniczenia emisji do powietrza stosowane są następujące działania:

- absorpcja zanieczyszczeń z nadmiarów procesowych na absorberze wodnym,
- kontrolowanie parametrów kąpieli wodnych: temperatury i stężenia,
- stosowanie inhibitorów trawienia w celu ograniczenia oddziaływania kąpieli odtłuszczających na kąpiele trawiące poprzez przenoszenie przez konstrukcje,
- kontrolowanie parametrów kąpieli i optymalizacja ilości stosowanego topnika,
- zmniejszenie generowania rozprysków poprzez prowadzenie odpowiedniego suszenia po kąpiele topnikowej,
- ograniczenie emisji z cynkowania ogniowego poprzez obudowę kadzi,
- zastosowanie układu odzysku ciepła w suszarce wannowej, wykorzystującej ciepło spalin do ogrzewania pieca cynkowego.

Podczas eksploatacji instalacji do cynkowania powstają odpady technologiczne, odpady opakowaniowe oraz odpady z prac eksploatacyjno-remontowych.

Na terenie zakładu znajdują się następujące źródła powstawania odpadów:

1. procesy technologiczne:

- cynk twardy, popiół cynkowy,
- żelazo i stal,
- zużyte kąpiele trawiące i wody popłuczne,
- osady i szlamy z oczyszczania kąpieli procesowych;

2. gospodarka magazynowa:

- opakowania po dostarczanych do produkcji surowcach i materiałach,
- opakowania stosowane w zakładzie (uszkodzone pojemniki, pokrywy),
- opakowania po zużytych środkach chemicznych,
- sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne;

3. remonty bieżące instalacji:

- sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne.

W związku z realizacją przedsięwzięcia zwiększy się ilość powstających odpadów o kodzie 11 01 05\* - kwasy trawiące oraz 11 05 01 – cynk twardy.

Odpady magazynowane są i będą na terenie zakładu zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym, selektywnie w zależności od rodzajów odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych miejscach, z zakazem ich wzajemnego mieszania i w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.

Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych są utwardzone, uszczelnione przed przeciekami.

Zakład wykorzystuje wodę na cele socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników oraz na cele technologiczne pochodzącą z miejskiej sieci wodociągowej.

Obecnie w zakładzie zatrudnionych jest 88 osób (w tym 15 osób biurowych i 73 fizyczne). Docelowo przewiduje się wzrost ilości zatrudnionych pracowników fizycznych

o 12 osób, co spowoduje nieznaczny wzrost zapotrzebowania na wodę na cele socjalno-bytowe.

Pracownicy korzystać będą z zaplecza socjalnego istniejącego na terenie zakładu, skąd ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do gminnej sieci kanalizacyjnej w ul. Głowackiego.

Woda technologiczna jest wykorzystywana do:

- uzupełnienia strat wody w chłodni (odparowanie na skutek studzenia detali ocynkowanych o temperaturze ok. 440°C). Uzupełnienie strat odbywa się raz na zmianę w ilości ok. 1,2 m<sup>3</sup>;
- uzupełnienia strat kąpeli topnikowej (wynoszenie i odparowanie). Uzupełnienie strat odbywa się na bieżąco – tygodniowo ok. 3 m<sup>3</sup>;
- uzupełnienia strat pięciu kąpeli trawiących i dwóch odtłuszczających (odparowanie i wynoszenie). Uzupełnienie strat odbywa się na bieżąco – tygodniowo ok. 20 m<sup>3</sup>;
- przygotowania nowych kąpeli (po wyeksploatowaniu i przekazaniu do utylizacji). Przygotowanie nowych kąpeli ma miejsce przeciętnie raz na cztery miesiące (za pośrednictwem kąpeli płuczającej z częściowym uzupełnieniem wodą sieciową), jedna kąpiel trawiąca lub odtłuszczająca wymaga ok. 50 m<sup>3</sup>/miesiąc.

Pobór wody z sieci wodociągowej następuje w większości wyłącznie przy uruchomieniu procesu technologicznego.

Zakład nie jest źródłem ścieków technologicznych. Zużyte kąpiele odtłuszczające oraz wody popłuczne odbierane z wanien procesowych oraz zużyte kąpiele trawiące odbierane ze zbiorników magazynowych przekazywane są jako odpady płynne do unieszkodliwienia upoważnionym odbiorcom, zgodnie z zapisami ustawy o odpadach.

W wyniku realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie ulegnie zwiększeniu powierzchnia zabudowy ani terenów utwardzonych. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych i dachów tak jak dotychczas odprowadzane będą do kanalizacji miejskiej w ul. Głowackiego.

Planowane przedsięwzięcie nie jest zaliczane do zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie instalacji nie będą się znajdowały rodzaje, kategorie i ilości substancji niebezpiecznych, kwalifikujących zakład do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Działka inwestycyjna zajmowana jest przez obecnie istniejący FAM. Sp. o.o. Zakład Wieluń. Cały teren inwestycyjny jest utwardzony kostką brukową. Jedynie od strony północnej znajdują się powierzchnie biologicznie czynne w postaci trawników obsianych pospolitymi mieszkankami traw, na których sporadycznie pojawiają się pospolite gatunki ruderalne. Wzdłuż ogrodzenia nasadzono także żywotniki. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie związana z wycinką drzew i krzewów.

Na działkach przeznaczonych pod realizację inwestycji nie stwierdzono występowania gatunków roślin i siedlisk przyrodniczych objętych ochroną. Nie odnotowano także gatunków roślin rzadkich. Brak też gatunków roślin z załącznika II Dyrektywy Siedliskowej, a także

zagrożonych wyginięciem w skali kraju i regionu. Na działkach inwestycyjnych oraz w bezpośrednim sąsiedztwie nie notowano siedlisk przyrodniczych ujętych w załączniku I Dyrektywy Siedliskowej UE i chronionych prawem krajowym, na mocy Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 13 kwietnia 2010 r. w sprawie siedlisk przyrodniczych oraz gatunków będących przedmiotem zainteresowania Wspólnoty, a także kryteriów wyboru obszarów kwalifikujących się do uznania lub wyznaczenia jako obszary Natura 2000.

Z przedstawionej dokumentacji nie wynika, aby przedsięwzięcie położone było na obszarach wodno-błotnych lub innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych oraz w strefie ochronnej ujęć wód i na obszarze ochronnym zbiorników wód śródłądowych oraz w rejonie przedsięwzięcia występowały ujścia rzek, w tym siedliska łęgowe. Planowana inwestycja leży poza obszarami wybrzeży i poza obszarami góorskimi i leśnymi.

Przedmiotowe przedsięwzięcie położone jest na obszarze, na którym standardy jakości środowiska w zakresie powietrza zostały przekroczone.

Analizowane przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na terenach chronionych na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2020 r., poz. 55 ze zm.). Najbliższymi obszarami chronionymi są:

- otulina Załęczańskiego Parku Krajobrazowego w odległości ok. 5,8 km od terenu przedsięwzięcia;
- zespół przyrodniczo-krajobrazowy Wzgórza Ożarowskie w odległości ok. 7,6 km od terenu przedsięwzięcia,
- rezerwat przyrody Lasek Kurowski w odległości ok. 9,1 km od terenu przedsięwzięcia,
- obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Załęczański Łuk Warty PLH100007 w odległości ok. 13,3 km od terenu przedsięwzięcia.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, przede wszystkim z uwagi na odległość, skalę, rodzaj, charakterystykę, oraz krótkotrwałą i odwracalny charakter zmian środowiska na etapie realizacji inwestycji oraz brak znaczących negatywnych oddziaływań w czasie późniejszej eksploatacji, nie będzie miało negatywnego wpływu na cele ochrony, przedmiot ochrony oraz integralność wszystkich ww. obszarów podlegających ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym na obszary Natura 2000.

Omawiane przedsięwzięcie nie znajduje się w granicach korytarza ekologicznego.

Dla planowanego przedsięwzięcia brak jest transgranicznego oddziaływania na środowisko ze względu na skalę i położenie w centralnej Polsce. Inwestycja leży poza obszarem o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, archeologiczne i kulturowe.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie gminy miejsko-wiejskiej Wieluń, w województwie łódzkim. Gęstość zaludnienia na terenie gminy Wieluń wynosi 241 os./km<sup>2</sup> według danych GUS za 2019 r.

Przedmiotowe przedsięwzięcie na etapie realizacji oddziaływać będzie okresowo i krótkotrwale, zaś na etapie eksploatacji oddziaływanie będzie długotrwale o charakterze ciągłym. Zakres oddziaływania realizacji przedsięwzięcia (roboty montażowe) będzie ograniczony lokalnie i czasowo (okres wykonania robót budowlanych). Natomiast realizacja inwestycji zmieni oddziaływanie związane z dotychczasowym użytkowaniem terenu.

Informacje zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko i jego dodatkowych uzupełnieniach są na tyle szczegółowe, aby ocenić oddziaływanie planowanego

zamierzenia inwestycyjnego na środowisko. Mając powyższe na uwadze nie wskazano potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko. Planowane przedsięwzięcie po zrealizowaniu zgodnie z zaproponowanymi w raporcie o oddziaływaniu na środowisko rozwiązaniami techniczno-technologicznymi i organizacyjnymi, nie będzie stwarzało zagrożenia dla środowiska.

Mając powyższe na uwadze postanowiono jak w sentencji

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania się do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Sieradzu, za pośrednictwem Burmistrza Wielunia, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, które następuje w formie oświadczenia skierowanego do Burmistrza Wielunia. Z dniem doręczenia Burmistrzowi Wielunia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji nie przysługuje prawo do odwołania się ani skargi do sądu administracyjnego. Złożone oświadczenie jest niewzruszalne i nie można go cofnąć.

z up. BURMISTRZA  
*Michał Janik*  
Naczelnik Wydziału Nieruchomości  
i Planowania Przestrzennego

## Charakterystyka

**planowanego przedsięwzięcia polegającego na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego zlokalizowanego w FAM Sp. z o.o. Zakład Wieluń ul. Ciepłownicza 27 na działkach o numerach ewidencyjnych 218/32, 218/67, 218/68, 218/75, 218/77, 218/79 obręb 0004 Wieluń, województwo łódzkie.**

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego w FAM Sp. z o.o. Zakład Wieluń. Podstawowym profilem działalności zakładu jest świadczenie usług cynkowania ogniowego zanurzeniowego w oparciu o przyjazną dla środowiska naturalnego technologię nakładania cynku w kąpeli cynkowej z dodatkiem niklu i bizmutu. Zakład posiada pozwolenia na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

W wyniku realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia planowana jest zmiana asortymentu elementów i konstrukcji poddawanych cynkowaniu. Zakład będzie cynkować cięższe konstrukcje zachowując te same parametry wanien technologicznych. Zmiany w przyjmowanych do cynkowania produktach (cięższe elementy) nie wymagają przebudowy ciągu technologicznego.

Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym wydajność instalacji wynosi 2,77 Mg/h. W wyniku przedmiotowego przedsięwzięcia wydajność ta zwiększona zostanie o 2,0 Mg/h, co łącznie da 4,77 Mg/h.

Po zwiększeniu wydajności produkcja roczna wyniesie 4,77 Mg/h x 6920 h/rok = 33 008,4 Mg/rok. Przy dopuszczonej w pozwoleniu wydajności 19 200 Mg/rok po zmianie wydajność produkcyjna wzrośnie o 13 808,4 Mg/rok.

Czas pracy instalacji nie ulegnie zmianie i zgodnie z pozwoleniem wynosić będzie nadal  $T_a = 6920$  h/rok.

W wyniku zwiększenia mocy przerobowej instalacji zmianie ulegnie również zużycie surowców produkcyjnych. W tabeli poniżej przedstawiono zużycie obecne i po zmianie wielkości produkcji.

| Lp. | Surowce                       | Jednostka | Obecne zużycie | Zużycie po zwiększeniu produkcji |
|-----|-------------------------------|-----------|----------------|----------------------------------|
| 1.  | Środki do pieca cynkowniczego | Mg/rok    | 20,00          | 24,00                            |
| 2.  | Cynk lub stop cynkowy         | Mg/rok    | 1 800,00       | 2200,00                          |
| 3.  | Środki odtłuszczające         | Mg/rok    | 20,00          | 22,00                            |
| 4.  | Kwas solny techniczny         | Mg/rok    | 150,00         | 170,00                           |

|                       |                            |                         |              |              |
|-----------------------|----------------------------|-------------------------|--------------|--------------|
| 5.                    | Środki do topnika          | Mg/<br>rok              | 21,00        | 23,00        |
| 6.                    | 33% nadtlenek wodoru       | Mg/<br>rok              | 20,00        | 22,00        |
| 7.                    | Zwilżacz do topnika        | Mg/<br>rok              | 2,00         | 3,00         |
| 8.                    | Woda amoniakalna           | Mg/<br>rok              | 17,00        | 19,00        |
| 9.                    | Cynk na zimno (spray)      | Mg/<br>rok              | 5,00         | 7,00         |
| 10.                   | Inhibitor trawienia        | Mg/<br>rok              | 3,50         | 5,00         |
| 11.                   | Farba wysokocynkowa        | Mg/<br>rok              | 1,50         | 2,00         |
| 12.                   | Preparat do usuwania farby | Mg/<br>rok              | 0,40         | 0,70         |
| 13.                   | Drut stalowy wiązałkowy    | Mg/<br>rok              | 150,00       | 160,00       |
| Paliwa, energia, woda |                            |                         |              |              |
| 14.                   | Gaz ziemny GZ-50           | Nm <sup>3</sup> /rok    | 6 000 000,00 | 8 000 000,00 |
| 15.                   | Energia elektryczna        | M<br>Wh/rok             | 3 000,00     | 3 000,00     |
| 16.                   | Energia cieplna            | GJ/<br>rok              | 9 000,00     | 9 000,00     |
| 17.                   | Woda                       | m <sup>3</sup> /<br>rok | 3 725,00     | 4 000,00     |

Proces powierzchniowej obróbki metali prowadzony na terenie zakładu prowadzony jest z wykorzystaniem następujących wanień procesowych:

| Rodzaj wanny                     | Ilość wanień [szt.] | Łączna pojemność [m <sup>3</sup> ] |
|----------------------------------|---------------------|------------------------------------|
| Obróbka chemiczna – odłuszczenie | 2                   | 68                                 |
| Obróbka chemiczna – trawienie    | 5                   | 173,9                              |
| Obróbka chemiczna – odtrawianie  | 1                   | 34,68                              |
| Płukanie                         | 1                   | 34,68                              |
| Obróbka chemiczna – topnikowanie | 1                   | 34,78                              |
| Chłodnia wodna                   | 1                   | 28,13                              |
| Wanny procesowe                  | 9                   | 311,36                             |
| Łącznie wszystkie wanny          | 11                  | 374,17                             |

Proces technologiczny obejmuje:

- przygotowanie wsadu (formowanie),
- odtłuszczenie,
- trawienie,
- płukanie,
- topnikowanie,
- suszenie,
- cynkowanie ogniowe,
- odcynkowanie – operacja warunkowa,
- chłodzenie,
- rozformowywanie elementów.

Chemiczne czyszczenie powierzchni prowadzone jest w wannach, w których każda kąpiel zawiera składniki kąpeli poprzedniej, co pozwala wyeliminować płukanie pomiędzy kolejnymi etapami procesu. Integralną część instalacji stanowi reaktor do ciągłej regeneracji kąpeli topnikowej (usuwanie niepożądanych jonów  $\text{Fe}^{2+}$  poprzez ich utlenianie  $\text{H}_2\text{O}_2$ , a następnie strącanie przy użyciu  $\text{NH}_4\text{OH}$ ). Odciągi z wanien chemicznej obróbki powierzchni przyłączone będą do zbiorczej wentylacji mechanicznej. W celu spełnienia wymagań BAT zainstalowano skrubier oczyszczający powietrze odciągane z wanien procesowych.

Zanieczyszczenia z wanny do cynkowania ogniowego odprowadzane są do powietrza poprzez odciągi szczelinowe, układ wentylacji mechanicznej. Zamontowany został filtr tkaninowy pulsacyjny oczyszczający powietrze odciągane z wanny cynkowniczej o gwarantowanym stężeniu pyłu na wylocie do  $5 \text{ mg/Nm}^3$ . Integralną część instalacji stanowi reaktor do ciągłej regeneracji kąpeli topnikowej (usuwanie niepożądanych jonów  $\text{Fe}^{2+}$  poprzez ich utlenianie  $\text{H}_2\text{O}_2$ , a następnie strącanie przy użyciu  $\text{NH}_4\text{OH}$ ).

Faza realizacji przedsięwzięcia wiązać się będzie jedynie z przygotowaniem organizacyjnym i technicznym do rozpoczęcia procesu zwiększenia mocy przerobowych instalacji. Nie będą wykonywane żadne działania inwestycyjne o charakterze budowlanym.

Proces przygotowania instalacji do zmiany mocy przerobowych nie będzie wiązał się z montażem lub pracą urządzeń emitujących hałas. Na etapie realizacji przedsięwzięcia nie wystąpią żadne działania związane z emisją pyłów i gazów do powietrza, a faza realizacji nie będzie źródłem emisji odpadów.

Planowane przedsięwzięcie polega na zwiększeniu mocy przerobowych instalacji cynkowania ogniowego. Zakład będzie cynkować cięższe konstrukcje zachowując te same parametry wanien technologicznych. W wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia nie powstaną nowe źródła emisji hałasu oraz nie ulegnie zmianie reżim ich pracy.

Zakład FAM w swoim zakresie ogranicza emisję, w tym również pyłu  $\text{PM}_{2,5}$ . Do 2019 r. czynnikiem grzewczym w zakładzie FAM był gaz propan-butan charakteryzujący się większą zawartością pyłu w spalinach. Od roku 2020 jedynym czynnikiem grzewczym jest gaz ziemny, który charakteryzuje się niższą zawartością pyłu. Działania kompensacyjne związane z istniejącymi przekroczeniami obejmują między innymi zadaszenie miejsc magazynowych wyrobów przygotowanych do cynkowania oraz odpadów. Ogranicza to ewentualne pylenie podczas wietrznej pogody. Wszystkie prace przygotowujące

przyjmowane elementy do cynkowania prowadzone są w zamkniętej hali. Sprawność urządzeń oczyszczających emitowane pyły i gazy charakteryzuje się na poziomie 99,8%. Na emitorze E3 zamontowany jest wysoce skuteczny filtr tkaninowy pulsacyjny gwarantujący stężenie pyłu poniżej  $5,0 \text{ mg/m}^3$ .

W przypadku planowanego przedsięwzięcia należy stwierdzić, że dzięki zastosowaniu gazu ziemnego emisja pyłu jest bardzo mała. Przeprowadzona analiza wykazała że emisja pyłu  $\text{PM}_{2,5}$  wynosi maksymalnie 0,76% dopuszczalnej wartości stężenia średniorocznego, przy czym jest to wartość uzyskana przy maksymalnym obciążeniu urządzeń oraz przyjęciu, że całość emitowanego pyłu to  $\text{PM}_{2,5}$ . W rzeczywistości urządzenia nie są eksploatowane z takim obciążeniem, które ponadto zmienia się w ciągu roku. W związku z tym emisja będzie niższa niż zakładana w obliczeniach.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia czas pracy instalacji nie ulegnie zmianie oraz nie powstaną również nowe emitory zanieczyszczeń.

W ramach planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się zastosowania nowych filtrów lub innych urządzeń ograniczających emisję do powietrza. Emisor E1 odprowadza zanieczyszczenia oczyszczane w absorberze wodnym, E3 wyposażony jest już w filtr tkaninowy, a emisja z emitora E4 nie ulegnie zmianie.

Ponadto na terenie zakładu w zakresie ograniczenia emisji do powietrza stosowane są następujące działania:

- absorpcja zanieczyszczeń z nadwanien procesowych na absorberze wodnym,
- kontrolowanie parametrów kąpieli wodnych: temperatury i stężenia,
- stosowanie inhibitorów trawienia w celu ograniczenia oddziaływania kąpieli odtłuszczających na kąpiele trawiące poprzez przenoszenie przez konstrukcje,
- kontrolowanie parametrów kąpieli i optymalizacja ilości stosowanego topnika,
- zmniejszenie generowania rozprysków poprzez prowadzenie odpowiedniego suszenia po kąpieli topnikowej,
- ograniczenie emisji z cynkowania ogniowego poprzez obudowę kadzi,
- zastosowanie układu odzysku ciepła w suszarce wannowej, wykorzystującej ciepło spalin do ogrzewania pieca cynkowego.

Odpady magazynowane są i będą na terenie zakładu zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym, selektywnie w zależności od rodzajów odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych miejscach, z zakazem ich wzajemnego mieszania i w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.

Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych są utwardzone, uszczelnione przed przeciekami.

Zakład wykorzystuje wodę na cele socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników oraz na cele technologiczne pochodzącą z miejskiej sieci wodociągowej.

Obecnie w zakładzie zatrudnionych jest 88 osób (w tym 15 osób biurowych i 73 fizyczne). Docelowo przewiduje się wzrost ilości zatrudnionych pracowników fizycznych o 12 osób, co spowoduje nieznaczny wzrost zapotrzebowania na wodę na cele socjalno-bytowe.

"Załącznik nr. 1 do decyzji o  
środowiskowych uwarunkowaniach  
zgodny na realizację przedsięwzięcia  
z dnia 20.06.2011 r. Nr NPP.6240.8.2010

Z UP. BURMISTRZA  
Michał Janik  
Naczelnik Wydziału Nieruchomości  
i Planowania Przestrzennego