ZYZIEMIA

WYM. ZEW. POM. TECHNICZNEGO

PIĘTA POD WENTYLATORY

wentylator
RE77-900
Q=24724m3/h
H=3416Pa
N=30,0kW
U=400V
I=53,0A

rozdzielacz:
Dn100 L=1,6m
obiegi
instalacji
zraszaczowej

ciąg dalszy
wg tomu IV
etap 1

RS Ø75

RZ1 25x25

PE100
40x3,7mm
L=4,3m

PE 100 75x4,5mm
inst. zraszaczowa

Kratka
250x250mm
N7-1

Kratka
250x250mm
N7-1

B2

W2-1

$t_{wł.}$=+5°C
Q=4000W

07 | POM. TECHNICZNE
49,00 m² | bet.cementowy

S1
-0,01 pt

g.=2kW

skruber
Q=24724m3/h
H=1000Pa
N=15,0kW
U=400V
I=28,0A
D=1,6m
H=4,0m

D1

rozdzielnia
technologiczna
H=1,2m npp
g.=2kW

RZ2
25x25

0,5%

DYLATACJA

przed betonowaniem
posadzki wykonać instalację
odwodnienia

ocieplenie od rzędnej +2,07
(wys. ścian biofiltra)

DYLATACJA
PŁYTY

08 | BIOFILTR
180,00 m² | -

ETAP 1
UŻYTKOWANIE W ETAPIE 1

1%

demontowalna brama szandorowa
(zdemontowane po wybudowaniu etapu 2)

SS2 SS1 BUDOWA W ETAPIE 1 - UŻYTKOWANIE W ETAPIE 2 SS1 SS2

ETAP 2
UŻYTKOWANIE W ETAPIE 2

ceownik
prowadzący
-0,43 pp

brama szandorowa 450cm,
folia wywinięta na deskowanie

ceownik
prowadzący
+2,07-wys.ściany

±0,00 pt

otwór 450x200
(na wys.50cm od
wierzchu płyty posadzki)

ETAP 1

ETAP 2

dylatacja 3cm

DYLATACJA POSADZKI

DYLATACJA ŚCIANY

Q=4121m3/h

Q1 | BIOREAKTOR 1
167,43 m² | bet.cementowy

Q2 | BIOREAKTOR 2
167,43 m² | bet.cementowy

Q3 | BIOREAKTOR 3
167,43 m² | bet.cementowy

Q4 | BIOREAKTOR 4
167,43 m² | bet.cementowy

Q5 | BIOREA
167,43 m² | bet.cem

Q=3878m3/h
H=2470Pa
N=4kW
U=400V
I=7,5A

DN 110

odwodnienie liniowe

±0,00=199,53

B1

A

B

C

D

E

F

G

H

1 2 3 4 5 6 7