



UWAGA:

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
  - Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory. Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory.
  - Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
  - Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
  - Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
  - Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
  - Otwierania kołnierzy pod PN 10
- Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8.
- Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.
- W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszające powietrze (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).
- Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.
- Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy.

L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami klapowymi tłoczni ścieków	1	
2	Pompa wirowa o mocy 1,5 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłocznego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
7	Przejście szczelne łączuchowe dla rurociągu tłocznego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominiek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łączuchowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzińce Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Właz kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE DN100/110	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominiek	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominiek	1	
20	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Podest technologiczny, profile stal k.o., krata TWS + elementy z karty pełnej-wykonanie indywidualne	1	
23	Zbiornik na odczynnik dezodorujący z czujnikiem pływakowym, V=60 l, wys. 635 mm, średnica - 420 mm + programowalna pompa dozująca, (przewód dozujący włączyć do rurociągu odp. zbiornik tłoczni [8])	1	
24	Instalacja napowietrzania ścieków - dmuchawa oraz ruszt zabudowany wewnątrz tłoczni	1	

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ Z PRZYŁĄCZAMI WRAZ Z PRZEPOMPOWNIAMI W MIEJSCOWOŚCIACH: MASŁOWICE, STARZENICE, GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO		NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek		GP.IV.7342/58/94	
ASYTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski		LOD/1346/P00S/10	
FAZA PROJEKT WYKONAWCZY			OZNACZENIE FAZY PW
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PST2 Ø2000mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU STARZENICE GM. WIELUŃ			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-8		REWIZJA 00
DATA 2017.03			