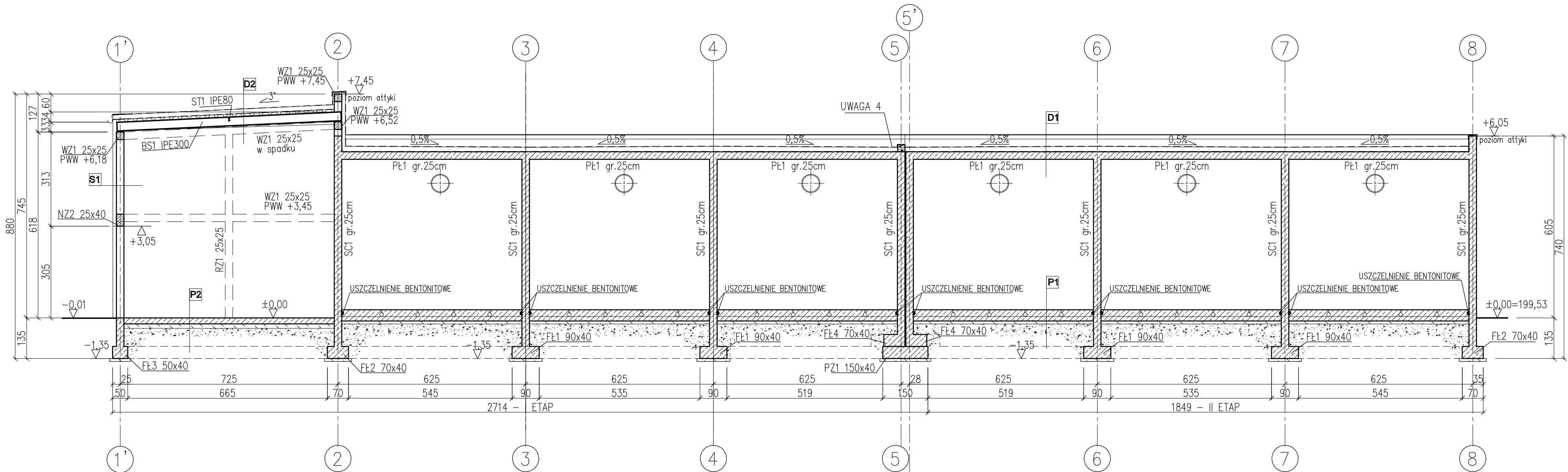


PRZEKRÓJ B-B

skala 1:100



LEGENDA:

FL-ŁAWA FUNDAMENTOWA
PZ - PODWALINA ŻELBETOWA
SC-ŚCIANA ŻELBETOWA
PL-PŁYTA ŻELBETOWA
NZ-NADPROŻE ŻELBETOWE
WZ-WIENIEC ŻELBETOWY
RZ-RDZEŃ ŻELBETOWY
BS-BELKA STALOWA
ST-STEŻENIE STALOWE
PWW-POZIOM WIERZCHU WIEŃCA
PPF-POZIOM POSADOWIENIA FUNDAMENTÓW

UWAGI:

- WSZYSTKIE PRZEJŚCIA INSTALACJI I RUROCIAGÓW PRZEZ ŚCIANY ŻELBETOWE WYKONAĆ WG PROJEKTÓW BRANŻOWYCH INSTALACYJNYCH I TECHNOLOGICZNYCH PRZY UŻYCIU PRZEJŚĆ SZCZELNYCH DOSTOSOWANYCH DO ŚREDNICY I MATERIAŁU RUROCIAGÓW.
- W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA GRUNTÓW SŁABYCH LUB NASYPÓW NIEKONTROLOWANYCH W POZIOMIE POSADOWIENIA GRUNT TEN NALEŻY W CAŁOŚCI USUNĄĆ I ZASTĄPIĆ PODBUDOWĄ Z KRUSZYWA STABILIZOWANA MECHANICZNIE (Is>0.98, E2>80MPa) DO GŁĘBOKOŚCI ZAŁEGANIA GRUNTU NOŚNEGO RODZIMEGO.
- PŁYTĘ ŻELBETOWĄ POSADZKI TUNELI KOMPOSTOWNI NALEŻY WYKONAĆ W DWÓCH ETAPACH. PIERWSZY ETAP OBEJMUJE PŁYTĘ O GRUBOŚCI 15CM WYKONANA POD OPARCIE RUR PVC, DRUGI OBEJMUJE WIERZCHNIA WARSTWĘ PŁYTY O GRUBOŚCI 22,5CM.
- PO WYKONANIU I ETAPU BUDOWY TUNELI KOMPOSTOWNI NALEŻY WYKONAĆ TYMCZASOWĄ ŚCIANĘ ATTYKOWĄ W OSI 5 Z BŁOCKÓW Z BETONU KOMÓRKOWEGO. W DRUGIM ETAPIE BUDOWY ŚCIANKĘ NALEŻY ROZEBRAĆ, A IZOLACJE WYKONANE W DWÓCH ETAPACH STARANNIE USZCZELNIĆ.

D2	DACH POM. TECHNICZNEGO
	papa bitumiczna
	wetna mineralna twarda 15,0cm
	folia PE
	blacha trapezowa T80 0,88mm 8,0cm
	platew stalowa 30,0cm

S1	ŚCIANA POM. TECHNICZNEGO
	tynek na siatce 1,5cm
	termoizolacja - styropian 12,0cm
	ściana murowana - pustak ceramiczny 25,0cm
	tynek cementowo wapienny 1,5cm

P2	POSADZKA POM. TECHNICZNEGO
	plyta żelb. ze spadkiem z C30/37 20,0cm
	zbrojenie rozproszone 50/1 w ilości 25kg/m3
	folia PEHD 0,05cm
	podkład bet. z C12/15 10,0cm
	podbudowa z zagęszcz. kruszywa, Is>1.03, E2>120 MPa 40,0cm
	rodzimy grunt nośny o ID>0.4

D1	DACH KOMPOSTOWNI
	papa wierzchniego krycia
	papa podkładowa
	warstwa spadkowa z betonu lekkiego 15-20,0cm
	plyta żelbetowa w spadku 25cm

P1	POSADZKA KOMPOSTOWNI
	plyta żelb. ze spadkiem z C30/37 22,5cm
	plyta perforowana kanałami, zbrojenie rozproszone 50/1 w ilości 30kg/m3
	plyta żelb. ze spadkiem z C30/37 15,0cm
	zbrojenie rozproszone 50/1 w ilości 30kg/m3
	folia PEHD 0,05cm
	podkład bet. z C12/15 40,0cm
	podbudowa z zagęszcz. kruszywa, Is>1.03, E2>120 MPa
	rodzimy grunt nośny o ID>0.4

BETON C30/37 XC4, XD2, XF1, XA2,

dla posadzki dodatkowo XM2

STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN

A-O

STAL PROFILOWA S235

BLACHA POKRYCIA S320

TEMAT: Rozbudowa części biologicznej instalacji przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowanej na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Rudzie k/Wielunia

INWESTOR: Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17

ADRES: działki nr 689, 236/1 obręb: Ruda, gmina Wieluń, powiat: wieluński, województwo: łódzkie

TOM 2

TEMAT RYSUNKU: PRZEKRÓJ B-B stadium P.B-W

projektował: mgr inż. Zbigniew Gebczyński nr ewid. upr.: SLK/0260/PWOK/03
sprawdził: mgr inż. Ryszard Bodzek nr ewid. upr.: SLK/3878/PWOK/11

opracował: mgr inż. Aleksandra Grzybowska

WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE

INŻYNIERIA
PRO-EKO

data
01.2015

skala
1:100

branża
K

rys.nr
K-04