

Zleceniodawca/Inwestor (adres)

Gmina Wieluń

pl. Kazimierza Wielkiego 1

98-300 Wieluń

Umowa: 384/2006

## PROJEKT WYKONAWCZY

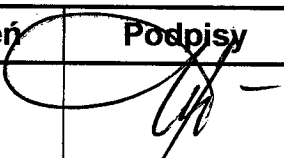
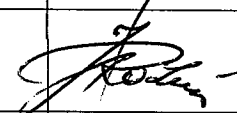
**Nazwa inwestycji:** SORTOWNIA ODPADÓW I KOMPOSTOWNIA W RUDZIE  
GMINA WIELUŃ

**Obiekt (adres):** SKŁADOWISKO ODPADÓW W RUDZIE GMINA WIELUŃ

**Nazwa opracowania:** ADAPTACJA GARAŻU NA SORTOWNIĘ ODPADÓW

**Branża:** BUDOWLANA

**Kod CPV:** 45222100-0

Stanowisko	Imię Nazwisko	Nr uprawnień	Podpisy
PROJEKTANT	mgr inż. Arch. Jan Gajda	19/73/Op	
PROJEKTANT	inż. Józef Rozmus	<sup>15</sup> <del>25</del> /81/Op	
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. arch. J. Drelichowski	8/63/Wr	
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. J. Fedyczkowski	11/81/Op	

Nr ew. AK.1/07/3

Poznań, czerwiec 2007 r.

## **OPIS TECHNICZNY**

do projektu wykonawczego adaptacji garażu na sortownię odpadów wysypiska śmieci w Wieluniu

### **1. PODSTAWA OPRACOWANIA**

- wytyczne technologiczne, będące częścią niniejszego opracowania
- wizja lokalna i pomiary sprawdzające
- uzgodnienia z inwestorem
- uzgodnienia branżowe
- obowiązujące przepisy i normy

### **2. ZAKRES OPRACOWANIA**

Zakresem opracowania jest dostosowanie istniejącego budynku garażu do funkcji segregacji śmieci. Dostosowanie polega na wykonaniu otworów technologicznych, nowych bram i posadzek. Budynek zostanie wyposażony w urządzenia do segregacji śmieci zgodnie z projektem technologii.

### **3. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU**

Budynek garażu wielostanowiskowego na terenie wysypiska śmieci jest obiektem nieogrzewanym, spełniającym jedynie funkcję garażowania pojazdów. Ściany budynku wykonano z cegły silikatowej na zaprawie cementowo-wapiennej. Dach stanowi blacha trapezowa T55 x 188 oparte na płatwiach stalowych z dwuteowników I 120 mocowanych do rygli opartych na ścianach i słupach środkowych murowanych z cegły pełnej na zaprawie cementowo-wapiennej. W budynku wykonano doświetlenie za pomocą luksferów. Wjazd do boksów garaży zabezpieczono bramami stalowymi otwieranymi na zewnątrz. Podłogę na garażu stanowi płyta betonowa zatarta na gładko.

Oceniając stan techniczny budynku należy stwierdzić, że znajduje się on w dobrym stanie technicznym. Nie stwierdzono zarysowań i pęknięć ścian, ani też ich zawilgocenia. Elementy stalowe konstrukcji nie są skorodowane. Blacha pokrycia nie wykazuje ognisk korozji.

Istniejący stan techniczny budynku umożliwia adaptację budynku na sortownię, ograniczając prace adaptacyjne do zakresu wynikającego z technologii:

Dane ogólne budynku:

- powierzchnia zabudowy	256,3 m <sup>2</sup>
- powierzchnia użytkowa	231,7 m <sup>2</sup>

#### 4. ZAKRES PRAC ADAPTACYJNYCH

Adaptacja budynku garażu polega na wykonaniu następujących robót:

##### 4.1. Roboty rozbiórkowe

- wykucie otworu technologicznego w ścianie szczytowej na przejście taśmociągu
- wykucie w ścianie szczytowej otworu na projektowaną bramę segmentową
- wycięcie w blasze trapezowej otworu na osadzenie cokołu pod podstawę dachową
- demontaż istniejących czterech bram stalowych otwieralnych

##### 4.2. Roboty budowlano-montażowe

- osadzenie w bruzdach nadproży stalowych N-1 i N-2 nad projektowanymi otworami
- zamurowanie części otworów po zdemontowanych bramach. Ściany wykonać z cegły silikatowej na zaprawie cementowo-wapiennej  $R_z = 3,0 \text{ MPa}$ ;
- zamontowanie stalowych konstrukcji wsporczych do mocowania prowadnic bram segmentowych oraz instalacji wentylacji wyciągowej
- montaż bram segmentowych bram przemysłowych firmy „SIEBAU”
- montaż cokołu stalowego pod podstawę dachową i wentylator dachowy.
- wykonanie betonowej posadzki zbrojonej siatką metalową z prętów o średni. 3 mm. Do posadzki stosować beton B20;
- montaż urządzeń segregacji śmieci zgodnie z projektem technologii.

##### 4.2. Roboty wykończeniowe

- zamontowane elementy konstrukcji wsporczej pod urządzenia wentylacyjne i prowadnice bram pomalować dwukrotnie farbami ftalowymi nawierzchniowymi po uprzednim malowaniu farbami podkładowymi antykorozyjnymi;
- istniejącą konstrukcję po oczyszczeniu pomalować farbą ftalową

- ściany hali po naprawie ewentualnych ubytków pomalować farbą emulsyjną dwukrotnie
- w projektowanych otworach wykonać doświetlenie z luksferów
- nowo wykonane fragmenty ścian z cegły silikatowej wyspoinować, stosując gotowe zaprawy; kolor spoin tak jak spoin istniejących;
- odmalować rynny i rury spustowe farbami dostosowanymi do malowania powłok ocynkowanych;
- wykonać podjazdy do sortowni z betonu B200. Podjazdy zbroić siatką z prętów średni. 3 mm;
- instalacje oświetleniową wykonać wg projektu branżowego

## **5. INFORMACJA BIOZ**

Zgodnie z art. 21a ustawy Prawo Budowlane niniejszy projekt nie wymaga opracowania informacji BIOZ.

Nie zwalnia to kierownika budowy od pełnienia nadzoru, aby prace budowlano-montażowe prowadzone były z zachowaniem obowiązujących przepisów BHP.

## **6. UWAGI KOŃCOWE**

Zmiany i odstępstwa od projektu wymagają uzgodnienia i akceptacji autora opracowania.

Opracował:

