

Właz uliczny (szczelnym) wyposażony w:

- załzask,
- zawias,
- uszczelkę gumową.

Pierścień dystansowy: 6, 8 lub 10cm

Płyta pokrywowa

Pierścień odciażający

Uszczelnienie bitumem

Krąg studzienny

Stopnie żelazne

Uszczelka gumowa

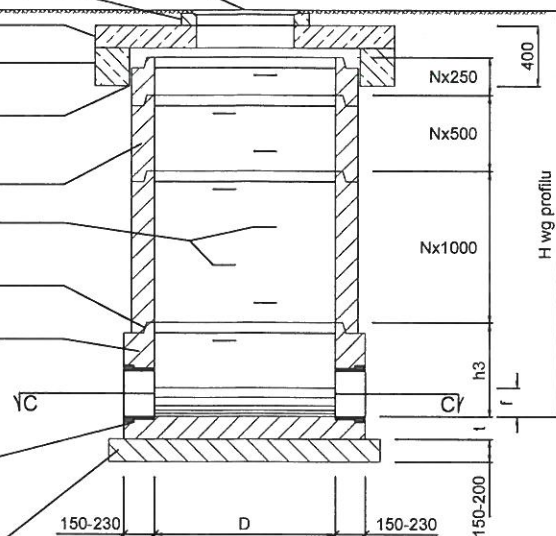
Podstawa studni z:

- kinetą betonową
- wbudowanymi przejściami szczelnymi

Przejście szczelne
fabrycznie wbudowane

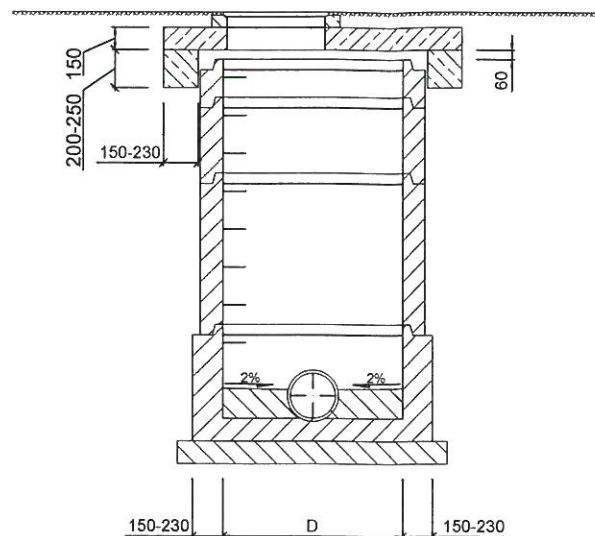
Podbudowa żwirowo-piaskowa
o grubości 15-20 cm

PRZEKRÓJ A-A
- WERSJA 1 Z PŁYTĄ
I PIERŚCIENIEM ODCIĄŻAJĄCYM



Kręgi i elementy nadbudowy wykonane z betonu C35/45

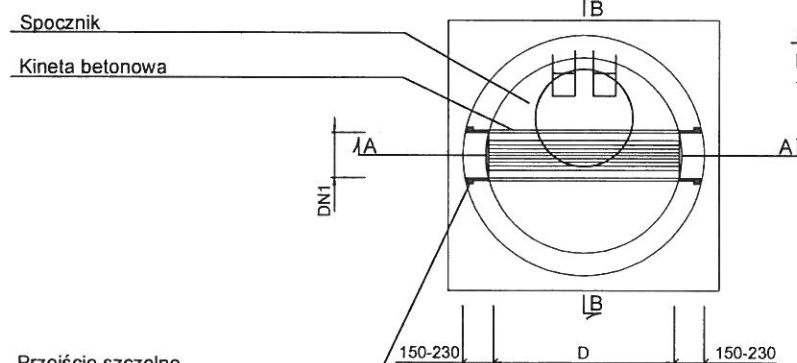
PRZEKRÓJ B-B
- WERSJA 1 Z PŁYTĄ
I PIERŚCIENIEM ODCIĄŻAJĄCYM



TABLICA WYMIARÓW ZAMIENNYCH

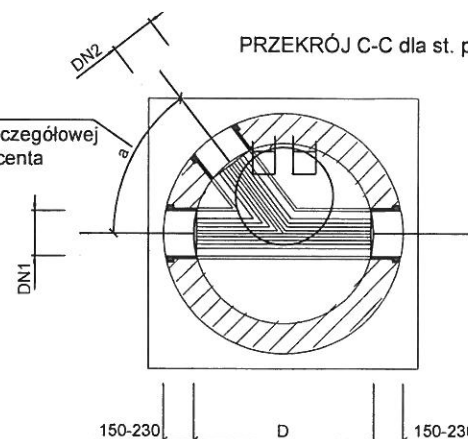
Średnica studni [mm]	Średnica kanału [mm]	Wysokość kinety [mm]		
		h3	t	f
1200	150	700-1350	150	75
1200	200	700-1350	150	100
1200	250	700-1350	150	125
1200	300	700-1350	150	150
1200	400	800-1350	150	200
1200	500	900-1350	150	250
1200	600	1000-1350	150	300

PRZEKRÓJ C-C
- WERSJA 1



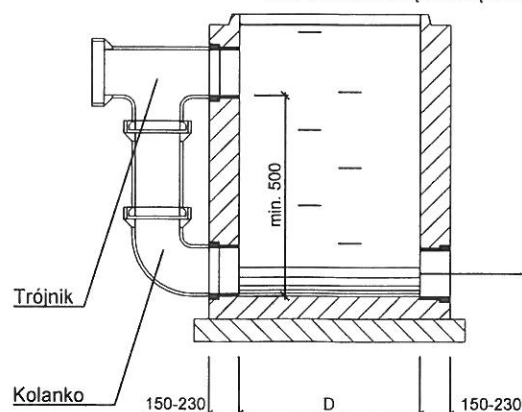
Przejście szczelne
fabrycznie wbudowane

PRZEKRÓJ C-C dla st. połączeniowych



a - wg sytuacji
podać w specyfikacji szczegółowej
- zamówienie do producenta

PRZEKRÓJ A-A
dla st. z kaskadą zewnętrzną



Właz uliczny wyposażony w:
- załzask,
- zawias,
- uszczelkę gumową.

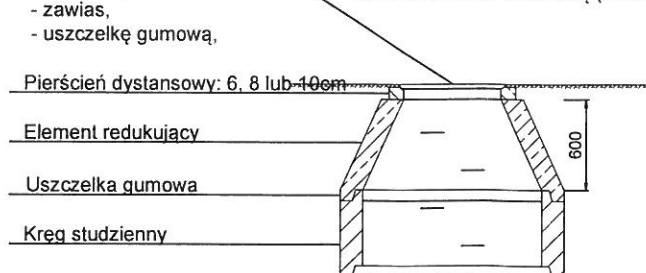
Pierścień dystansowy: 6, 8 lub 10cm

Element redukujący

Uszczelka gumowa

Krąg studzienny

PRZEKRÓJ A-A
- WERSJA 2 Z REDUKCJĄ (KONUSEM)



PRZEKRÓJ B-B
- WERSJA 2 Z REDUKCJĄ (KONUSEM)

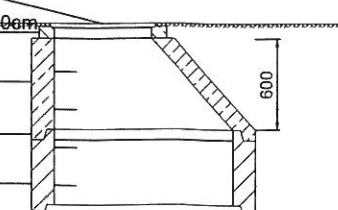
Właz uliczny

Pierścień dystansowy: 6, 8 lub 10cm

Element redukujący

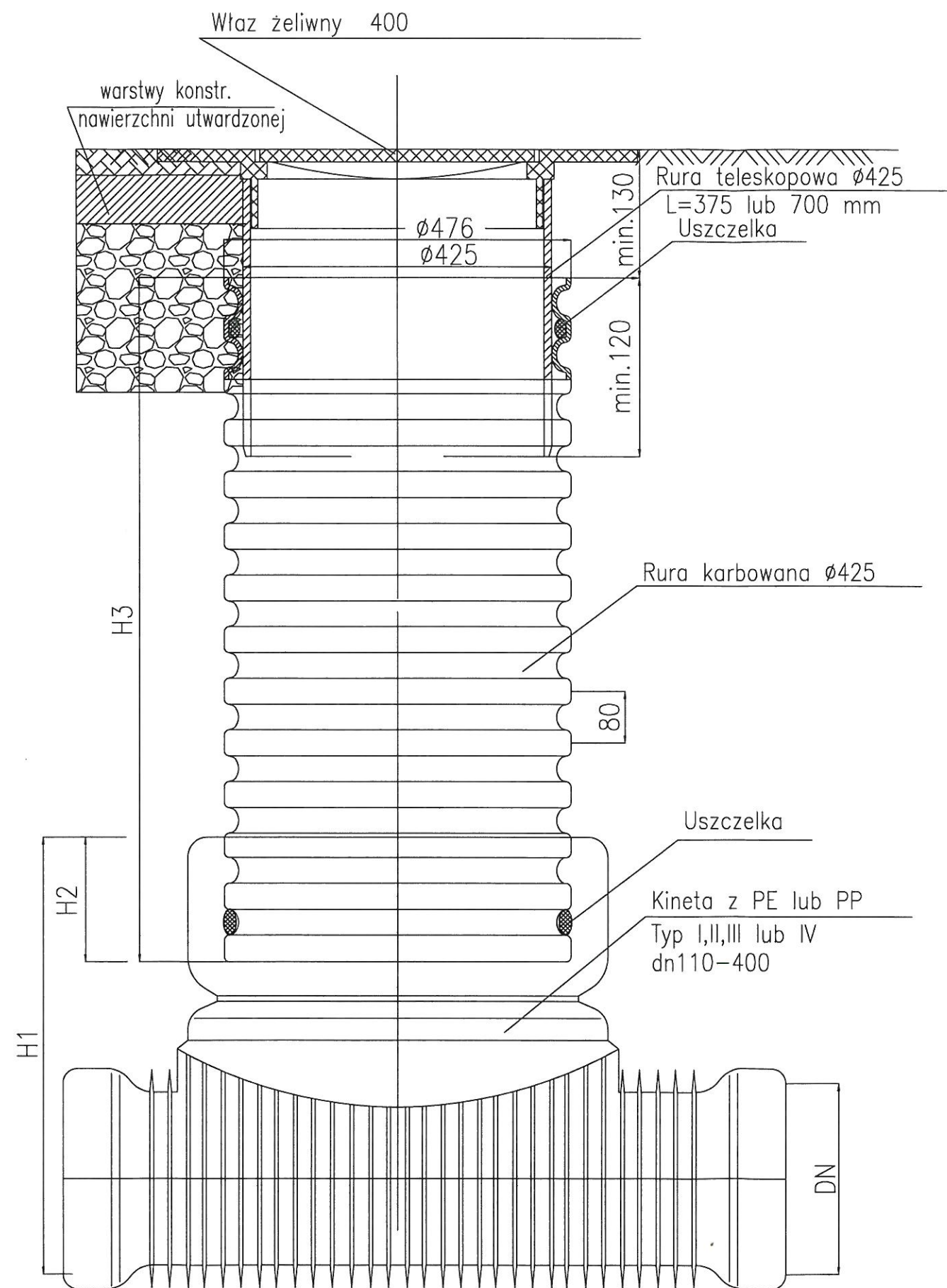
Uszczelka gumowa

Krąg studzienny



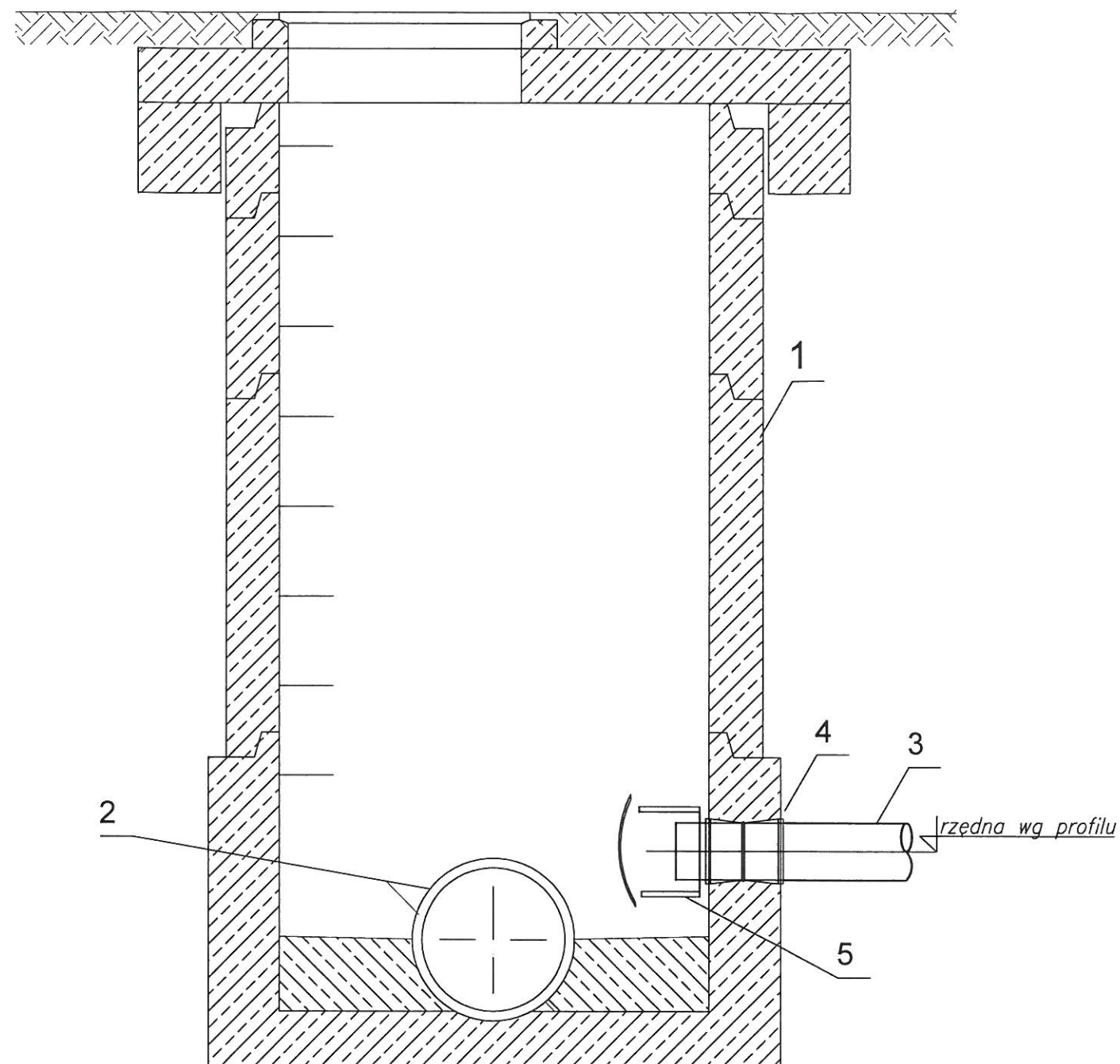
STAROSTWO POWATOWE
W WIELUNIU

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GEDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	L00/1346/P00S/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB	
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT STUDNI REWIZYJNEJ Ø1200mm BET. C35/45		OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA	
PODTYTUŁ RYSUNKU RUROCIĄG GRAWITACYJNY		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP	
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-1	REWIZJA 00	
DATA 2017.03			



STAROSTWO POWIATOWE
W WIELUNIU

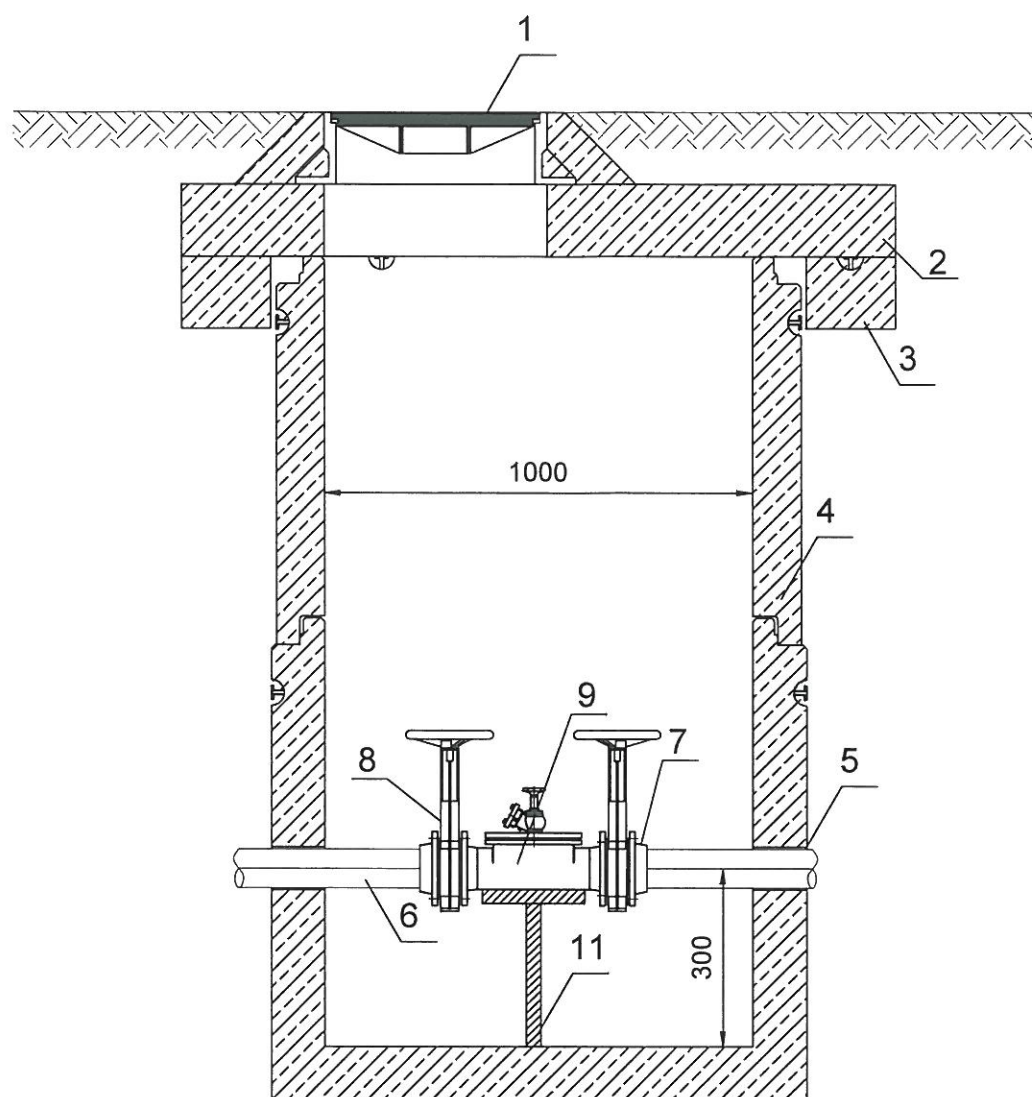
INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GEDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	L00/1346/P00S/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT STUDNI INSPEKCYJNEJ PE Ø425mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU RUROCIĄG GRAWITACYJNY			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-2		REWIZJA 00
DATA 2017.03			



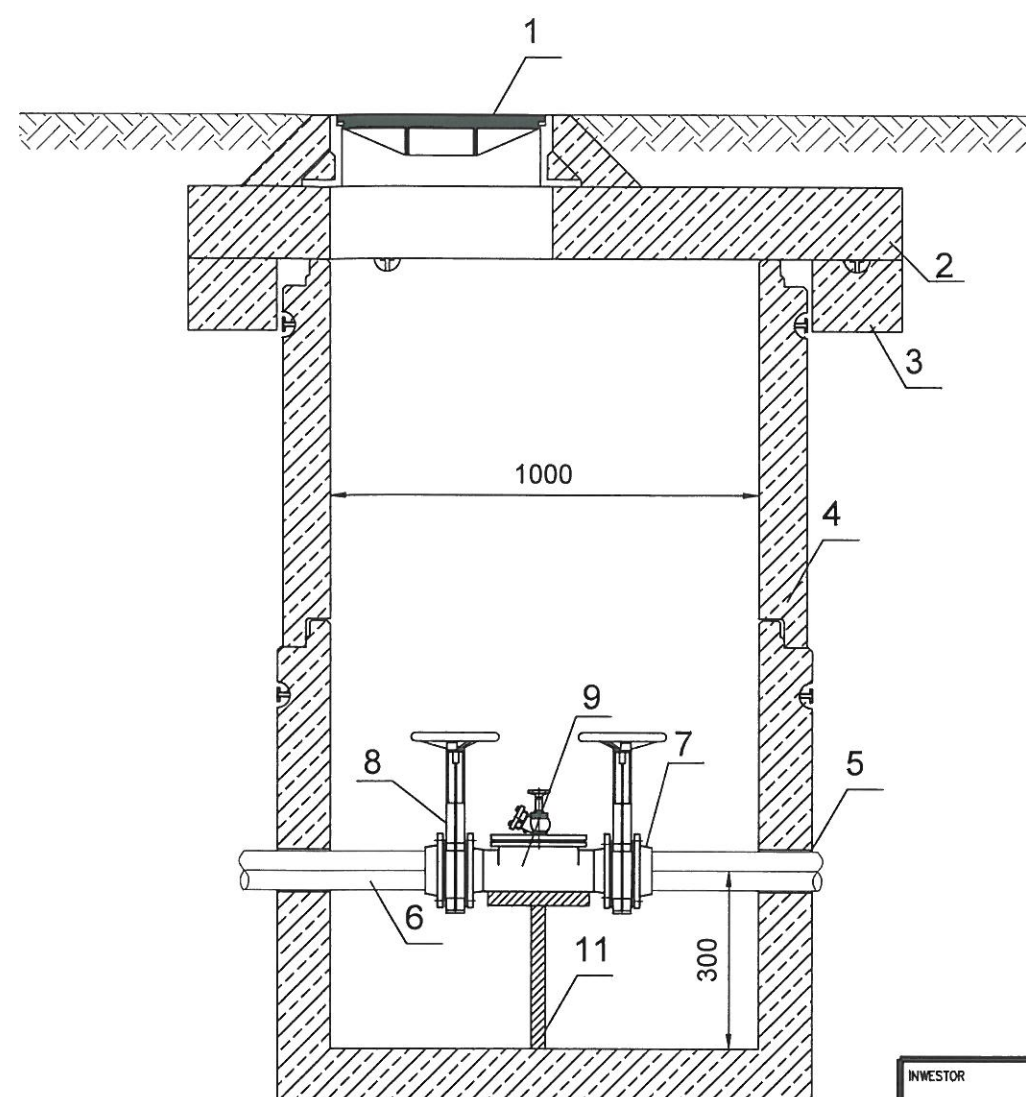
1. Studnia $\varnothing 1000\text{mm}$ PE / beton
2. Rurociąg $\varnothing 200\text{mm}$
3. Rurociąg tłoczny PE $\varnothing 110\text{mm}$ lub $\varnothing 90\text{mm}$
4. Przejście szczelne
5. Deflektor - stal nierdzewna

STAROSTWO POWIATOWE
W WIELUNIU

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GEDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁO CZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokolowski	LOD/1346/POOS/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT STUDNI ROZPRĘŻEN PE$\varnothing 1000\text{mm}$			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU RUROCIĄG GRAWITACYJNY			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-3	REWIZJA 00	
DATA 2017.03			



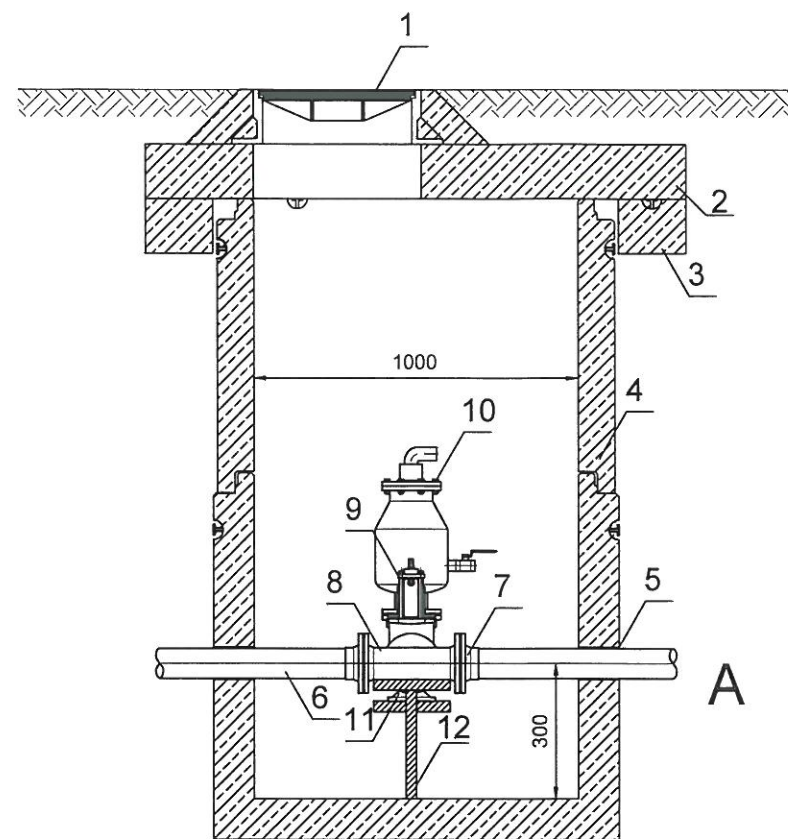
1. Właz żeliwny
2. Płyta pokrywowa
3. Pierścień odciążający
4. Studnia Ø1000mm PE / beton
5. Przejście szczelne
6. Rurociąg tłoczny Ø90mm
7. Króciec kołnierzowy DN80mm
8. Zasuwa nożowa DN80mm
9. Czyszczak rewizyjny DN80mm z zaworem hydrantowym DN50mm
11. Podpora



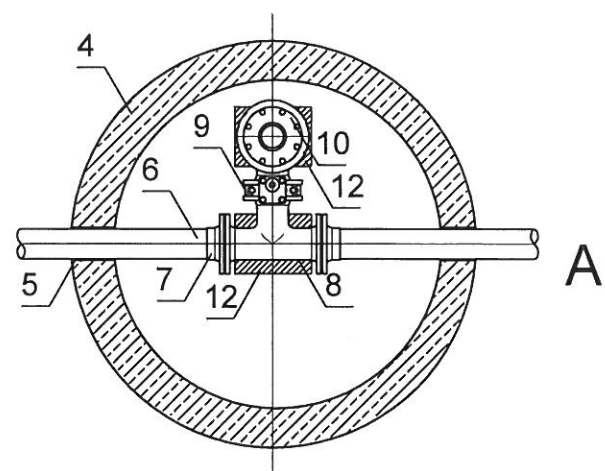
1. Właz żeliwny
2. Płyta pokrywowa
3. Pierścień odciążający
4. Studnia Ø1000mm PE / beton
5. Przejście szczelne
6. Rurociąg tłoczny Ø110mm
7. Króciec kołnierzowy DN100mm
8. Zasuwa nożowa DN100mm
9. Czyszczak rewizyjny DN100mm z zaworem hydrantowym DN50mm
11. Podpora

STAROSTWO POWIATOWE
W WIELUNIU

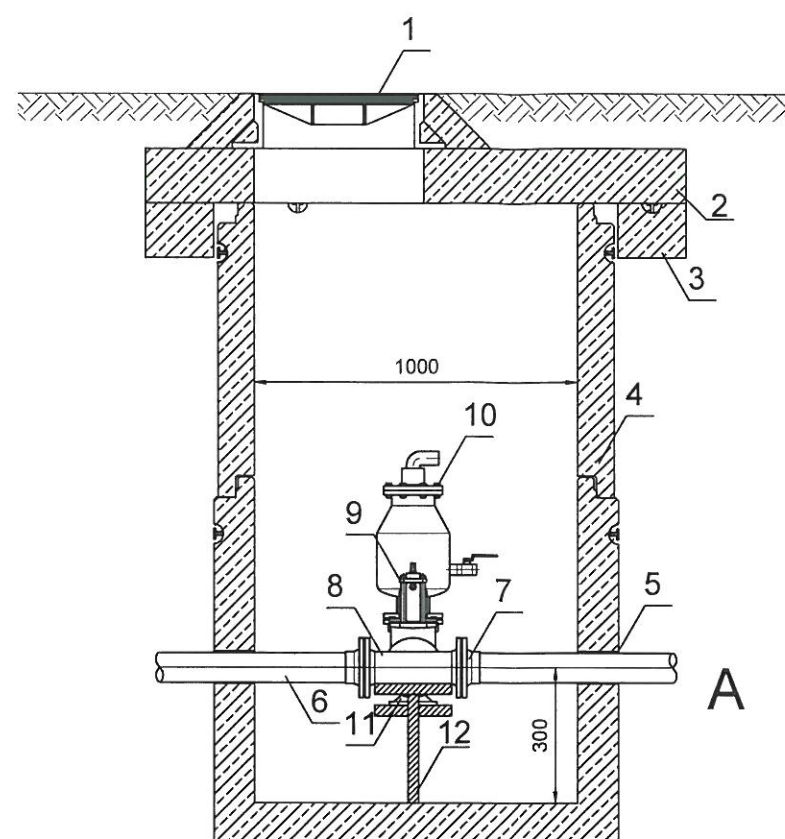
INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO		NR UPRAWNIEN	PODPIS:
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek		GP.IV.7342/58/94	
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski		LOD/1346/P005/10	
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT STUDNI REWIZYJNEJ PEØ1000mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU RUROCIĄG TŁOCZNY			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-4		REWIZJA 00
DATA 2017.03			



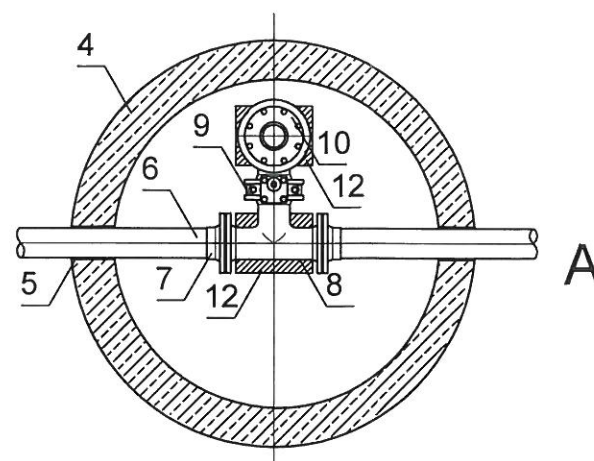
PRZEKRÓJ A-A



1. Właz żeliwny
2. Płyta pokrywowa
3. Pierścień odciążający
4. Studnia Ø1000mm PE / beton
5. Przejście szczelne
6. Rurociąg tłoczny Ø90mm
7. Króciec kołnierzowy DN80mm
8. Trójnik żeliny DN80/80mm
9. Zasuwa nożowa DN80mm
10. Zawór napowietrzająco - odpowietrzający
11. Kolano stopowe DN80mm
12. Podpora

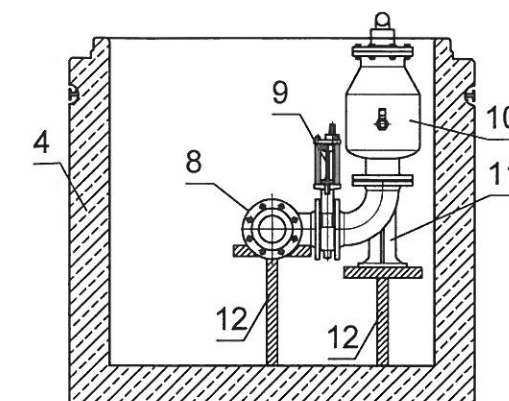


PRZEKRÓJ A-A



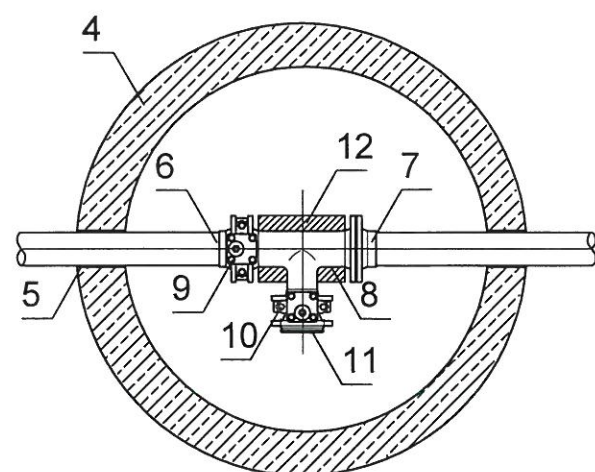
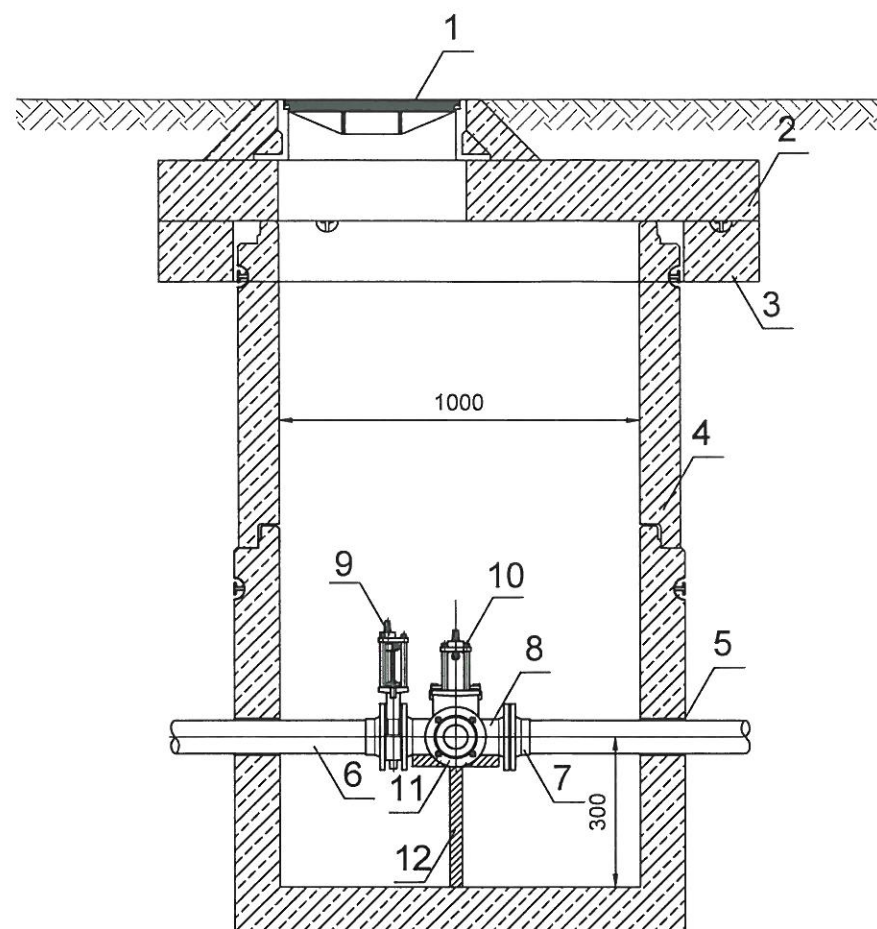
1. Właz żeliwny
2. Płyta pokrywowa
3. Pierścień odciążający
4. Studnia Ø1000mm PE / beton
5. Przejście szczelne
6. Rurociąg tłoczny Ø110mm
7. Króciec kołnierzowy DN100mm
8. Trójnik żeliny DN100/80mm
9. Zasuwa nożowa DN80mm
10. Zawór napowietrzająco - odpowietrzający
11. Kolano stopowe DN80mm
12. Podpora

PRZEKRÓJ B-B

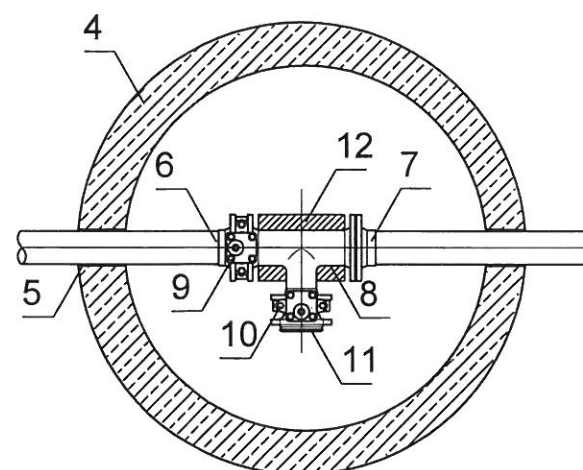
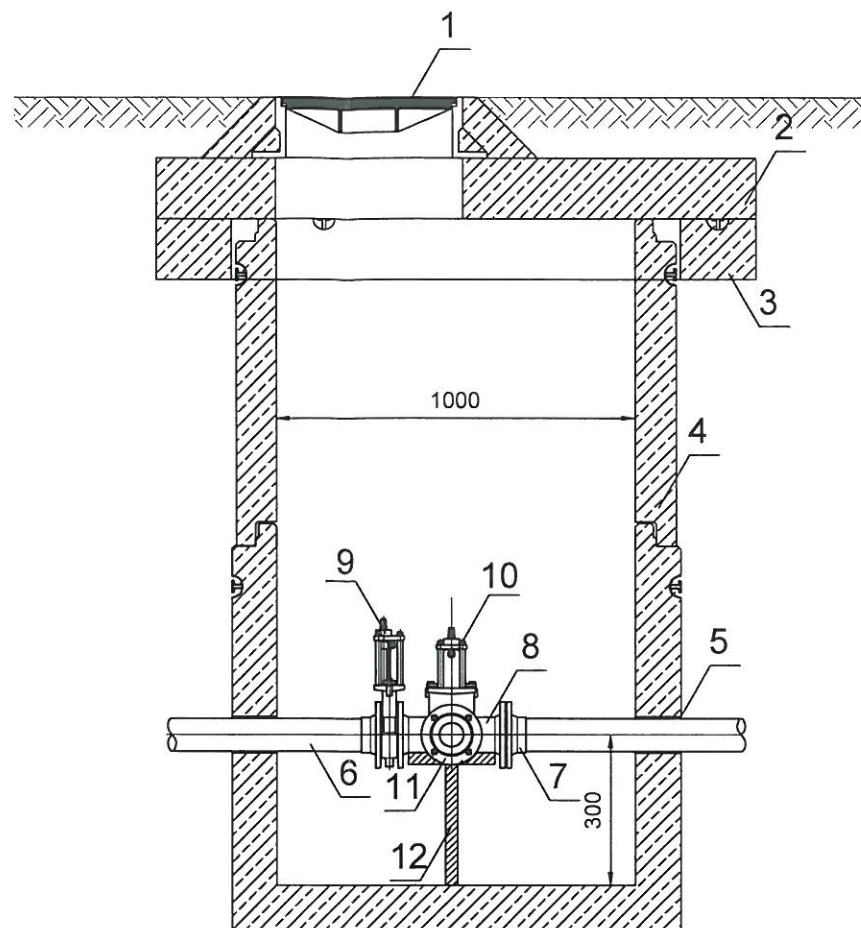


STAROSTWO POWIATOWE
W WIELUNIU

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO		NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek		GP.IV.7342/58/94	
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski		LOD/1346/POOS/10	
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT STUDNI NAPOW-ODPOW PE Ø1000mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU RUROCIĄG TŁOCZNY			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	RP-IS-5		REWIZJA 00
DATA 2017.03			

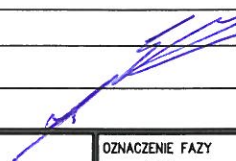


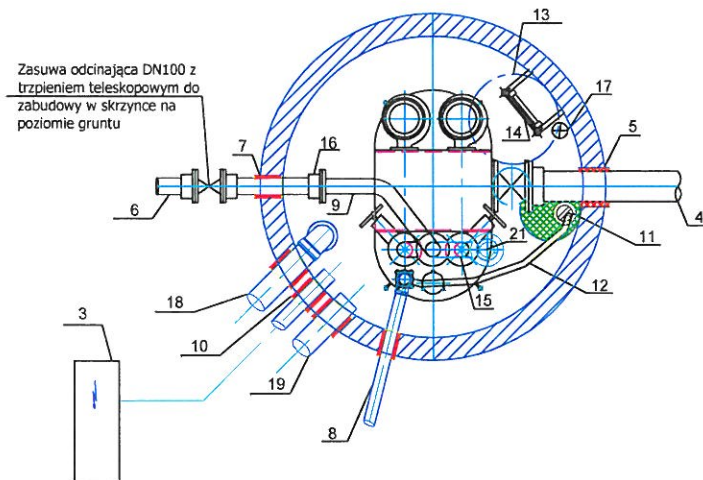
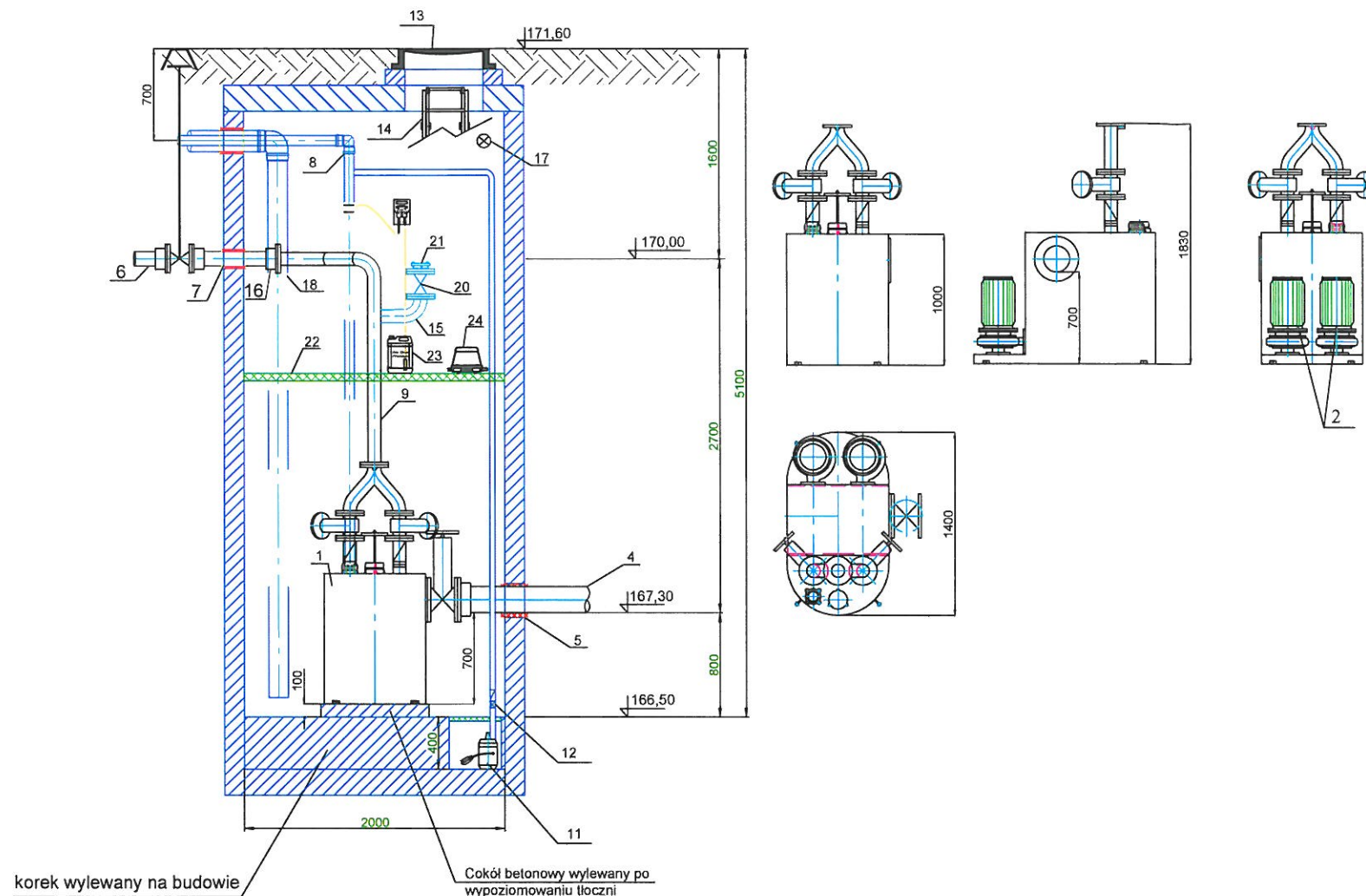
1. Właz kanałowy żeliwny
2. Płyta pokrywowa
3. Pierścień odciążający
4. Studnia Ø1000mm PE / beton
5. Uszczelnienie
6. Rurociąg tłoczny Ø110mm
7. Króciec kołnierzowy DN100
8. Trójnik żeliwny DN100/80
9. Zasuwa nożowa DN100
10. Zasuwa nożowa DN80
11. Szybkozłączka strażacka Ø75mm
12. Podpora



1. Właz kanałowy żeliwny
2. Płyta pokrywowa
3. Pierścień odciążający
4. Studnia Ø1000mm PE / beton
5. Uszczelnienie
6. Rurociąg tłoczny Ø90mm
7. Króciec kołnierzowy DN80
8. Trójnik żeliwny DN80/80
9. Zasuwa nożowa DN80
10. Zasuwa nożowa DN80
11. Szybkozłączka strażacka Ø75mm
12. Podpora

STAROSTWO POWIATOWE
W WIELUNIU

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO		NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek		GP.IV.7342/58/94	
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski		L00/1346/P005/10	
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT STUDNI ODWADNIAJĄCEJ PE Ø1000mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU RUROCIĄG TŁOCZNY			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-6		REWIZJA 00
DATA 2017.03			

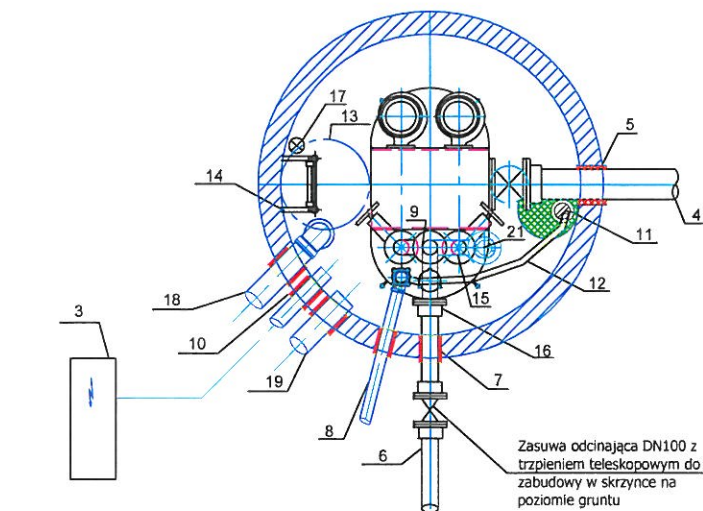
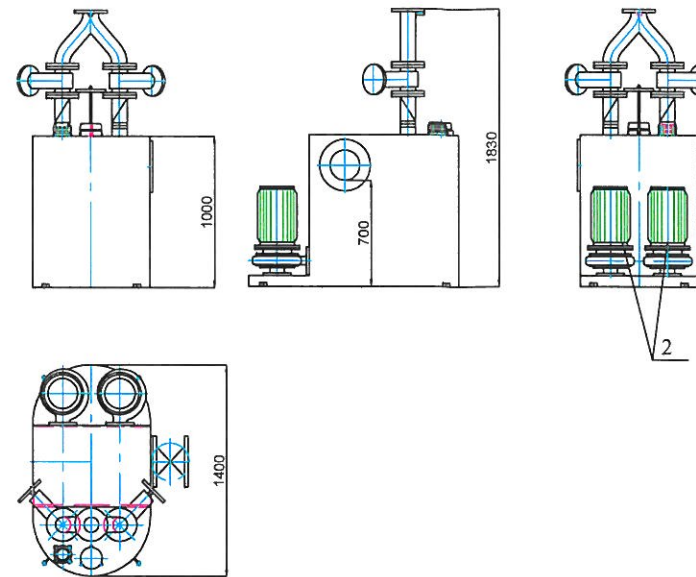
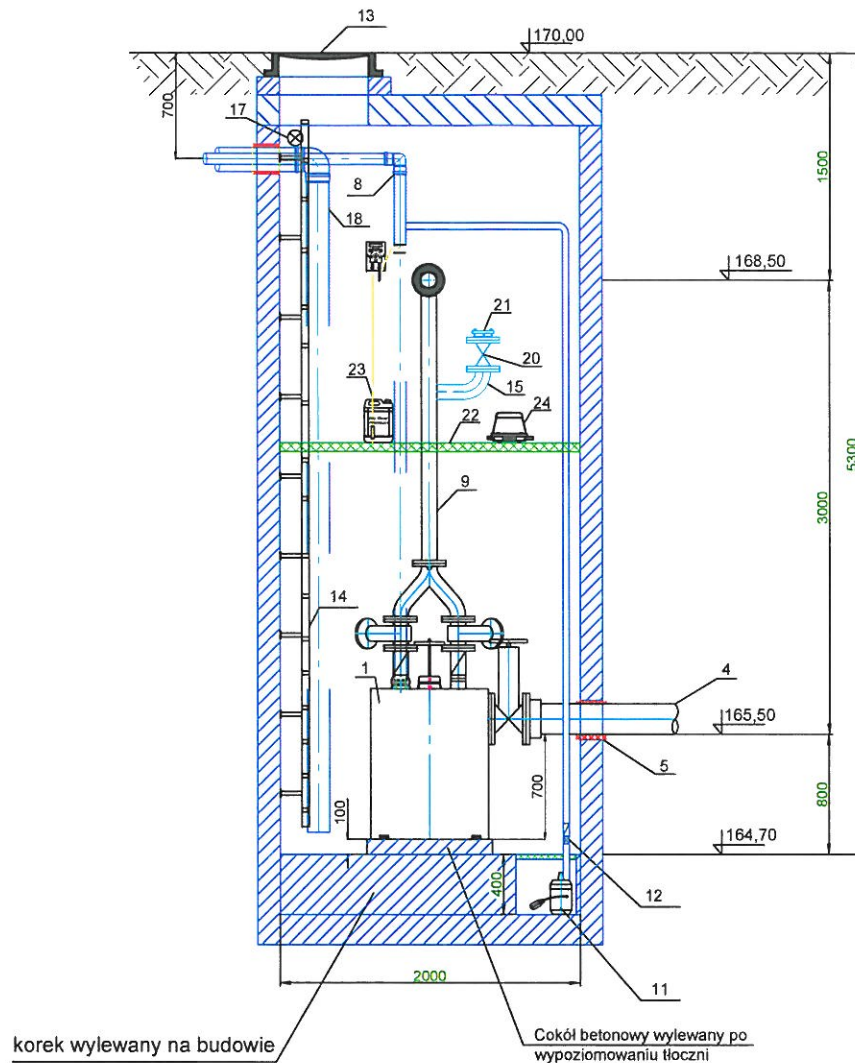


UWAGA

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory. Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ukazać ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Otwieranie kołnierzy pod PN 10
- Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8
- Tłocznią ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszać powietrze (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)
- Kiegi łączone na uszczelki. Łączenia kregów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abisol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalane urządzenia z zewnątrz stanowią zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi
- Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem o dostawę jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami kłapowymi tłoczni ścieków	1	
2	Pompa wirowa o mocy 1,5 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
7	Przejście szczelne łańcuchowe dla rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominiek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łańcuchowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzienie Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrótnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Właz kanaliowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE DN100/110	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
20	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Podest technologiczny, profile stal k.o., kratka TWS + elementy z karty pełnej-wykonanie indywidualne	1	
23	Zbiornik na odczynnik dezodorujący z czujnikiem pływakowym, V=60 l, wys. 635 mm, średnica - 420 mm + programowalna pompa dozująca, (przewód dozujący włączyć do rurociągu odp. zbiornik tłoczni [8])	1	
24	Instalacja napowietrzania ścieków - dmuchawa oraz ruszt zabudowany wewnątrz tłoczni	1	

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	L00/1346/P005/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB	
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PST1 Ø2000mm		OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA	
PODTYTUŁ RYSUNKU STARZENICE GM. WIELUŃ		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP	
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-7	REWIZJA 00	
DATA 2017.03			



UWAGA

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korytka betonowe zabezpieczające przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory
- Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10
- Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8
- Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%
- W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)
- Kąty łączone na uszczelnienie. Łączenia kątowe zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abitol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwy pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi
- Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem o dostawę jako kompletna całość
- Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

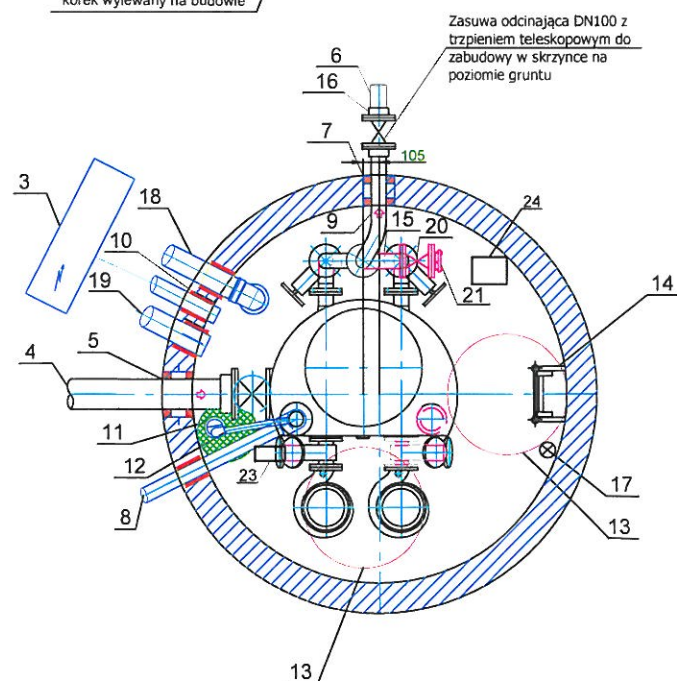
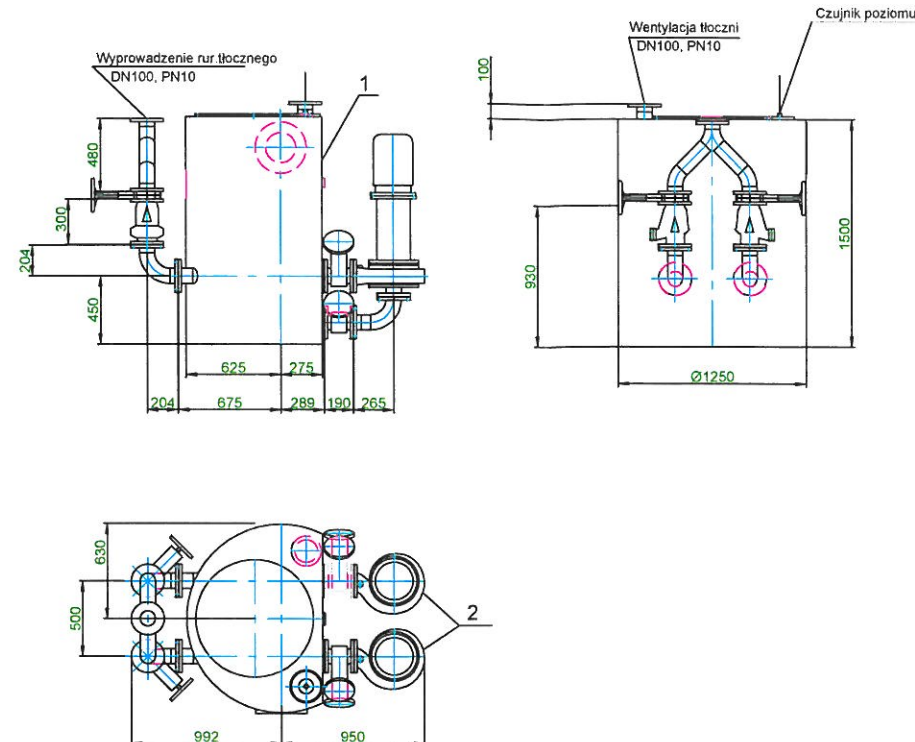
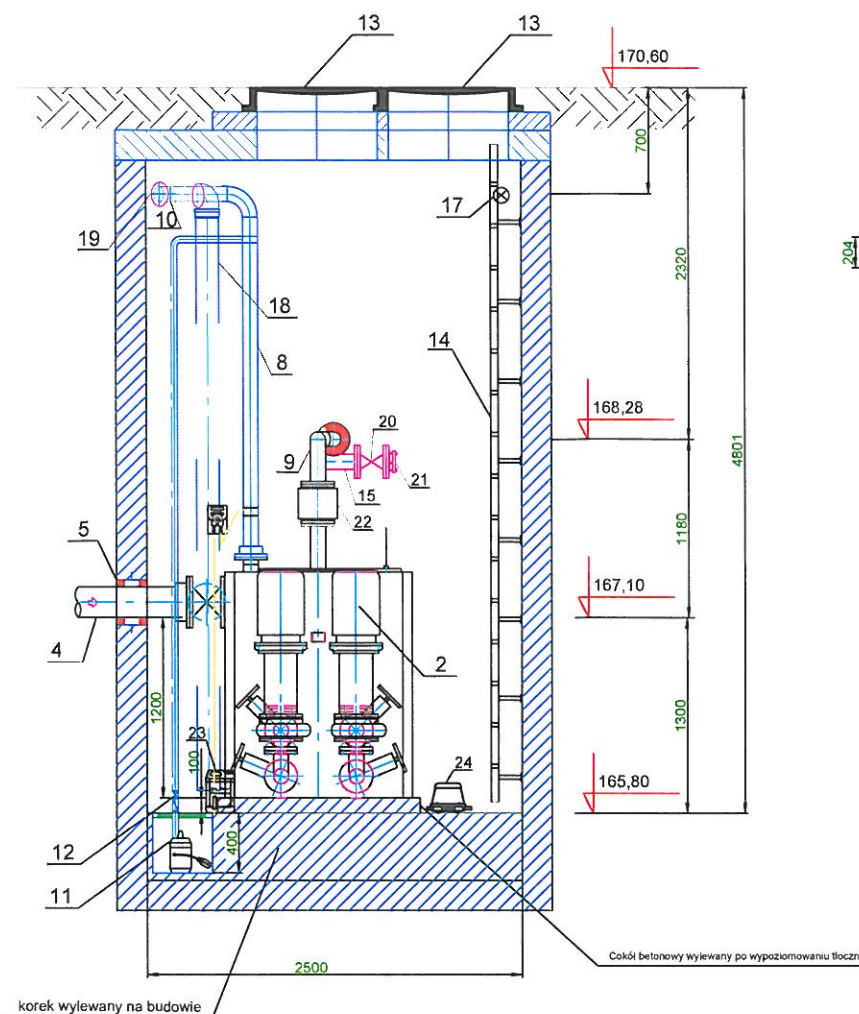
L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami klapowymi tłoczni ścieków	1	
2	Pompa wirowa o mocy 1,5 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
7	Przejście szczelne łącznicowe dla rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominiek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łącznicowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Wąż kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE DN100/110	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
20	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Podest technologiczny, profile stal k o., krata TWS + elementy z karty pełnej wykonanie indywidualne	1	
23	Zbiornik na odczynnik dezodoryzujący z czujnikiem pływakowym, V=60 l, wys. 635 mm, średnica - 420 mm + programowalna pompa dozująca, (przewód dozujący włączyć do rurociągu odp. zbiornik tłoczni [8])	1	
24	Instalacja napowietrzania ścieków - dmuchawa oraz ruszt zabudowany wewnątrz tłoczni	1	

STAROSTWO POWIATOWE
W WIELUNIU

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokański	L00/1346/P00S/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB	
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PST2 Ø2000mm		OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA	
PODTYTUŁ RYSUNKU STARZENICE GM. WIELUŃ		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP	
SKALA B/S	NR RYSUNKU	REWIZJA	
DATA 2017.03	RP-IS-8		00

L.P.	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami kłapowymi tłoczni ścieków	1	
2	Pompa wirowa	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
7	Przejście szczelne łańcuchowe dla rurociągu tłoczego ze stali k.o. DN100	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø110 oraz kominek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łańcuchowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzienice Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE 40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Właz kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=800 mm	2	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE DN100/110	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
20	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100	1	
23	Zbiornik na odczynnik dezodoryzujący z czujnikiem pływakowym, V=60 l, wys. 635 mm, średnica - 420 mm + programowalna pompa dozująca, (przewód dozujący włączyć do rurociągu odp. zbiornik tłoczni [8])	1	
24	Instalacja napowietrzania ścieków - dmuchawa oraz ruszt zabudowany wewnątrz tłoczni	1	

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRAWIANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO		NR UPRAWNIENI	PODPIS:
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek		GP.IV.7342/58/94	
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokański		L00/1346/P005/10	
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PST3 Ø2500mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU STARZENICE GM. WIELUŃ			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	RP-IS-9		REWIZJA 00
DATA 2017.03			



UWAGA:

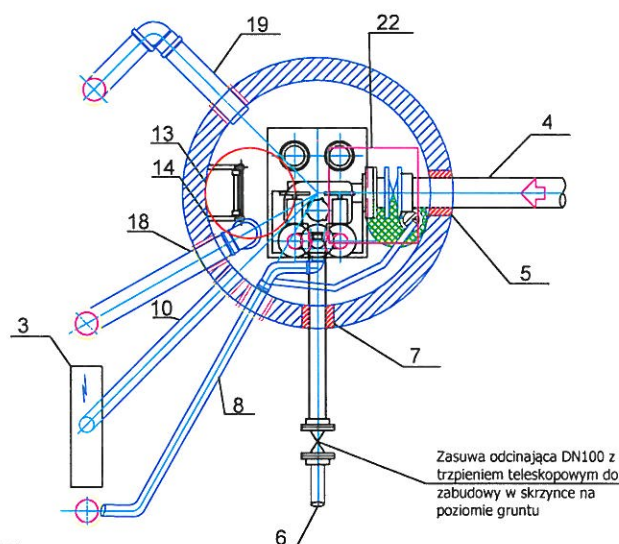
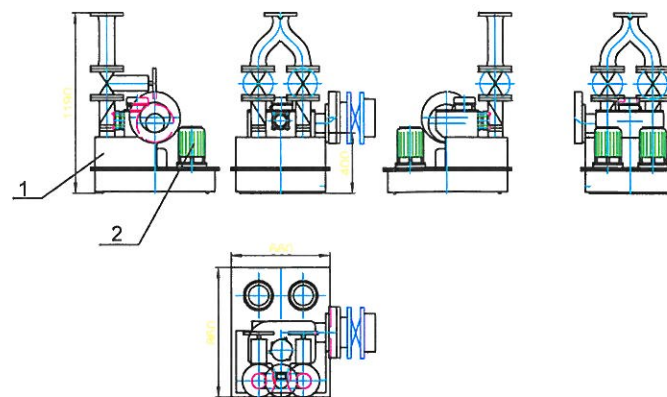
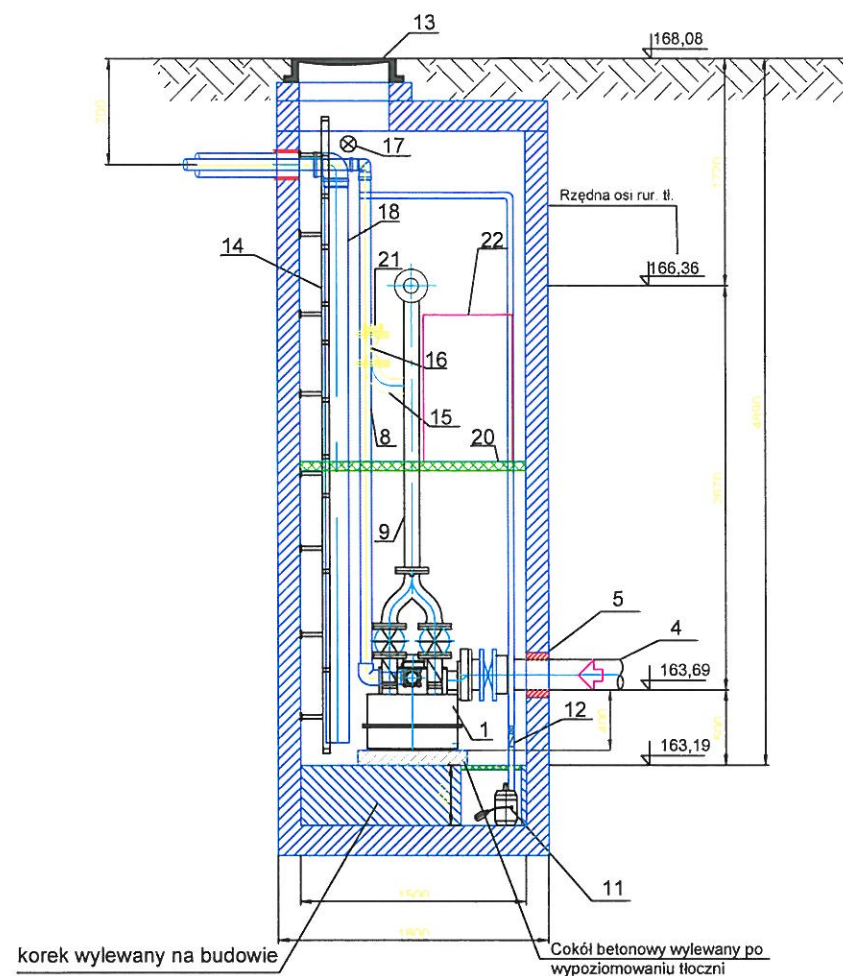
- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory. Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory.
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8.

Tłoczni ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%. W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych).

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy.



UWAGA

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Kerek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory
Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10
Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8
Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.
W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)
Kregi łączone na uszczelki. Łączenia kregów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abzol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi
Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość
Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

L.P.	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik tłoczni ścieków - odlew aluminiowy	1	
2	Pompa wirowa o mocy 1,5 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 90	1	
7	Przejście szczelne łączuchowe dla rurociągu tłoczego ze stali DN100	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominiek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łączuchowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzienice Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Wąż kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominikiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominikiem	1	
20	Podest technologiczny, profil stal k.o., kraty TWS + elementy z karty pełnej- wykonanie indywidualne	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Sprężarka śrubowa o mocy 2,2 kW		

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GEDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO		NR UPRAWNIENI	PODPIS:
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek		GP.IV.7342/58/94	
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski		L00/1346/P00S/10	
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PM1 Ø1500mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU MASŁOWICE GM. WIELUŃ			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-10		REWIZJA 00
DATA 2017.03			

UWAGA

- Szalę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B16 po osadzeniu komory
- Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłocznego
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10

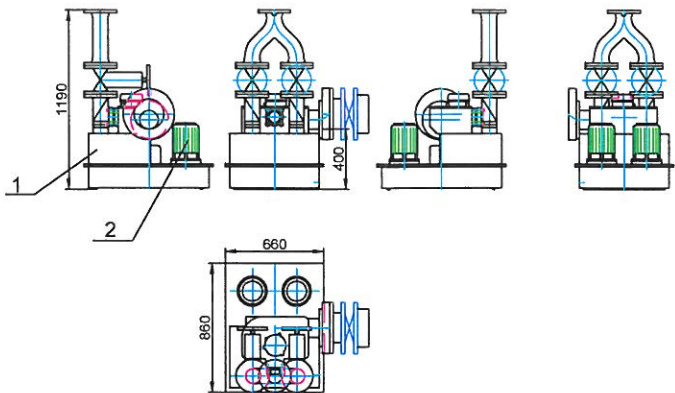
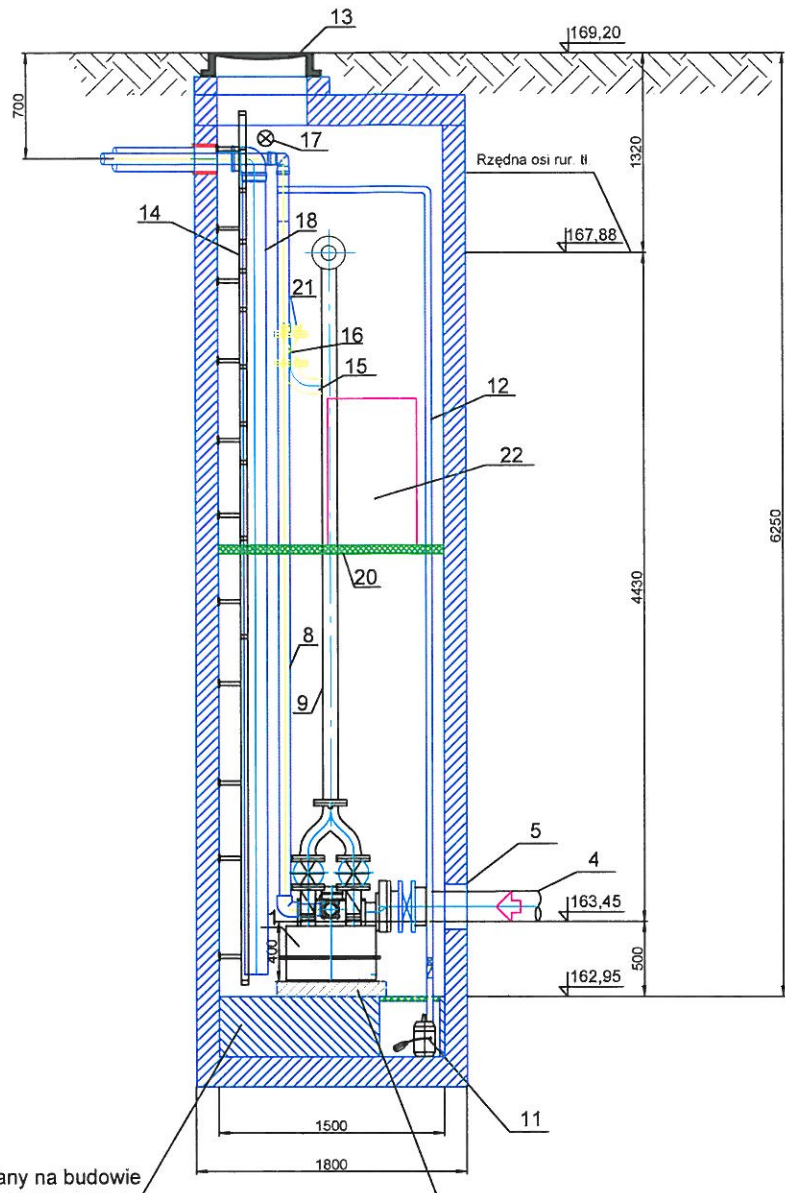
Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.

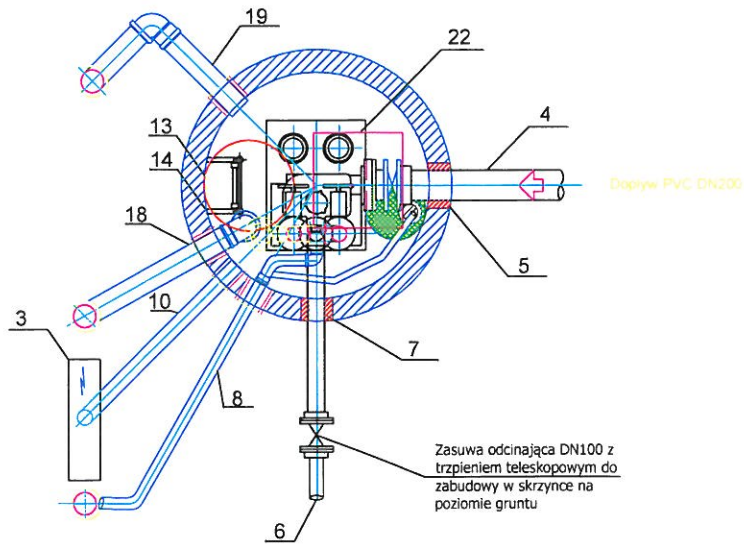
W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abtzel lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnosiami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy. Jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi

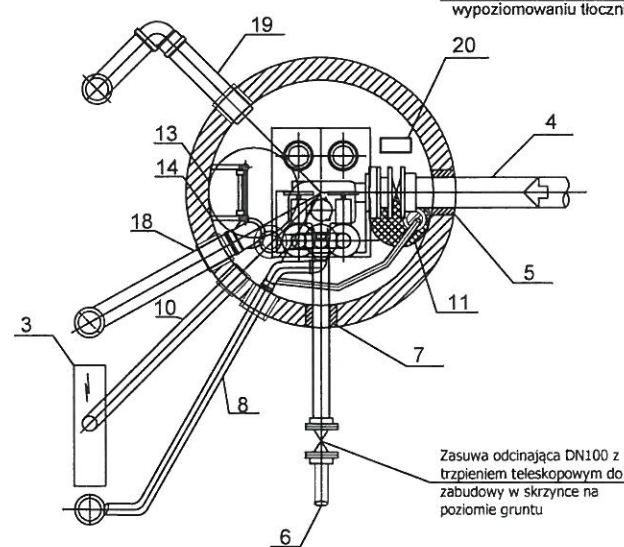
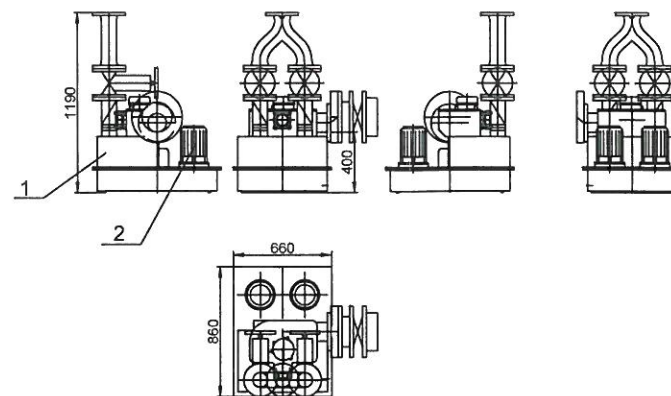
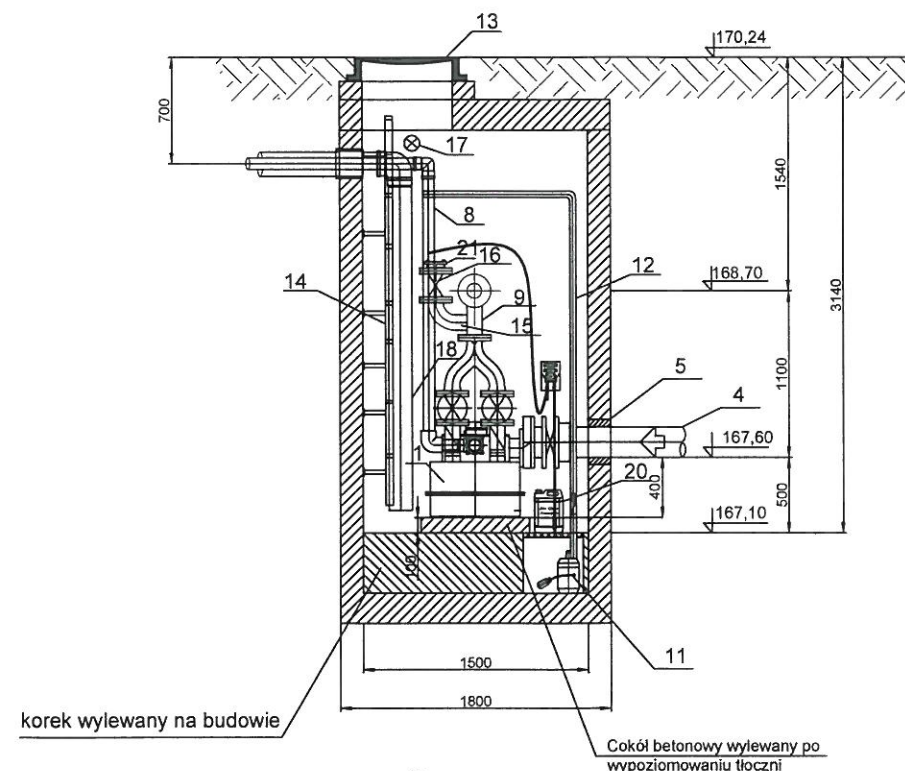
Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem o dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy



L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik tłoczni ścieków - odlew aluminiowy	1	
2	Pompa wirowa o mocy 3,0 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłocznego PE 100 SDR 17 DA 90	1	
7	Przejście szczelne łącznicowe dla rurociągu tłocznego ze stali DN100	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łącznicowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PEe40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Wąż kanałowy żelwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Zasuwa kołnierzowa wyk. dla ścieków DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
20	Podest technologiczny, profile stal k o , kratka TWS + elementy z karty pełnej wykonanie indywidualne	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Sprężarka śrubowa o mocy 2,2 kW		



INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	L00/1346/P00S/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB	
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PM2 Ø1500mm		OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA	
PODTYTUŁ RYSUNKU MASŁOWICE GM. WIELUŃ		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP	
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-11	REWIZJA 00	
DATA 2017.03			



UWAGA:

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory
- Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoodporności W8

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.

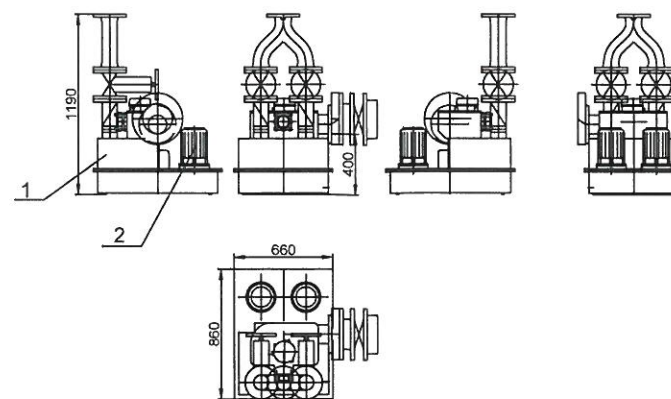
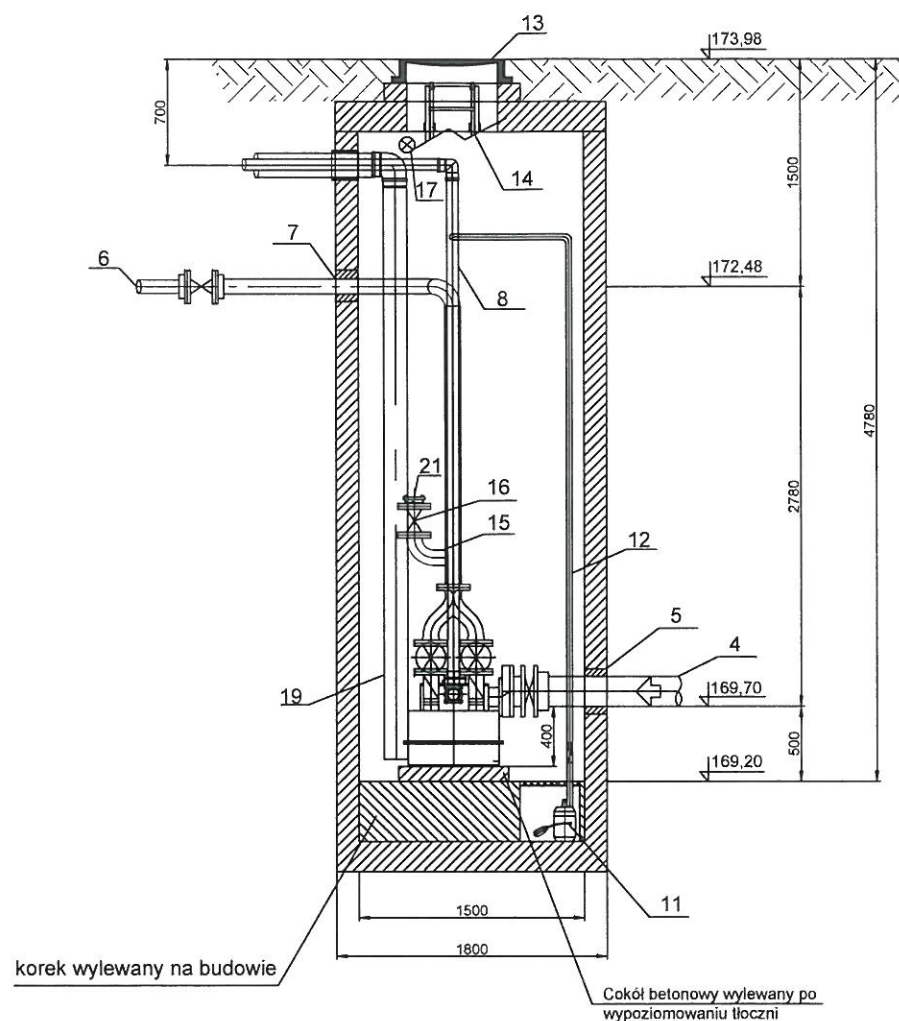
W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)

Kręgi łączone na uszczelki. Łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przenawania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

L.P.	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik tłoczni ścieków - odlew aluminiowy	1	
2	Pompa wirowa o mocy 3,0 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Włot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 90	1	
7	Przejście szczelne łącznicowe dla rurociągu tłoczego ze stali DN100	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominiek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łącznicowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzienice Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Właz kanałowy żelwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
20	Zbiornik na odczynnik dezodorujący z czujnikiem pływakowym, V=5 l + programowalna pompa dozująca	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	

INWESTOR	Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń	GENERALNY PROJEKTANT	ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl
NAZWA ZADANIA	OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE		
TYTUŁ OPRACOWANIA	BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ		
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	L00/1346/P00S/10		
FAZA	PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU	SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PM3 Ø1500mm		OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU	MASŁOWICE GM. WIELUŃ		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA	B/S	NR RYSUNKU	REWIZJA
DATA	2017.03	RP-IS-12	
		00	

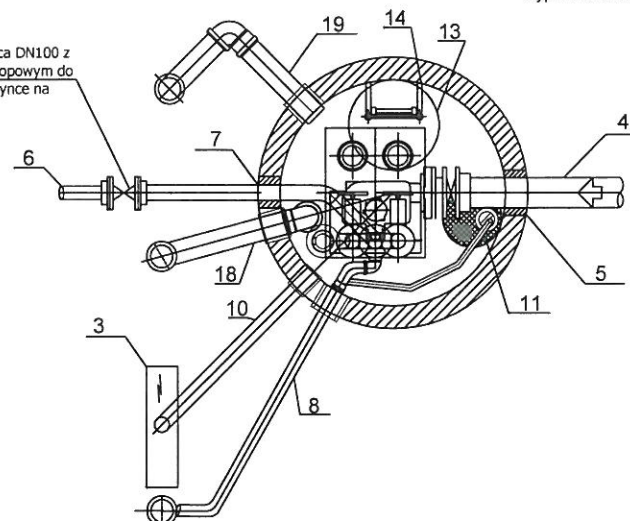


UWAGA

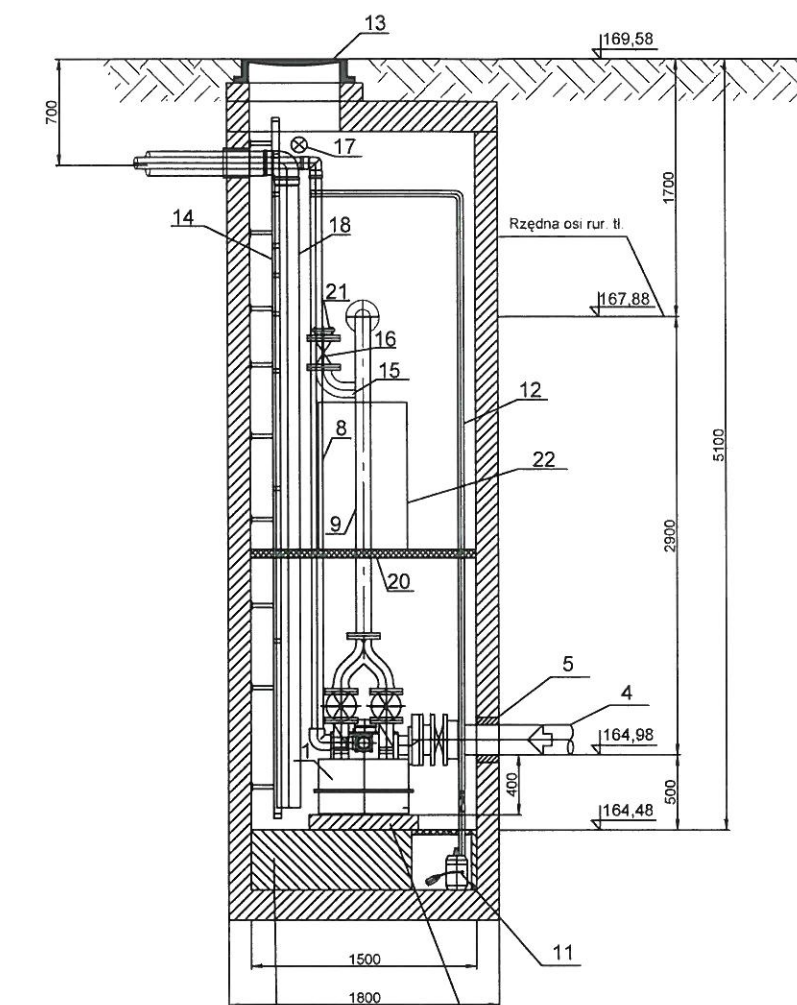
- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyciekiem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory
- Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wycieku od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0.5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0.5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10
- Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoodporności W8
- Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.
W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszać powietrze (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)
- Kłogi łączone na uszczelki. Łączenia kłogów zabezpieczyć np. zaprawą peczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abzol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy. Jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi
- Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość
- Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik tłoczni ścieków - odlew aluminiowy	1	
2	Pompa wirowa o mocy 1,5 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 90	1	
7	Przejście szczelne łącznicowe dla rurociągu tłoczego ze stali DN100	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominiek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łącznicowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Właz kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, f=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominikiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominikiem	1	
20	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	

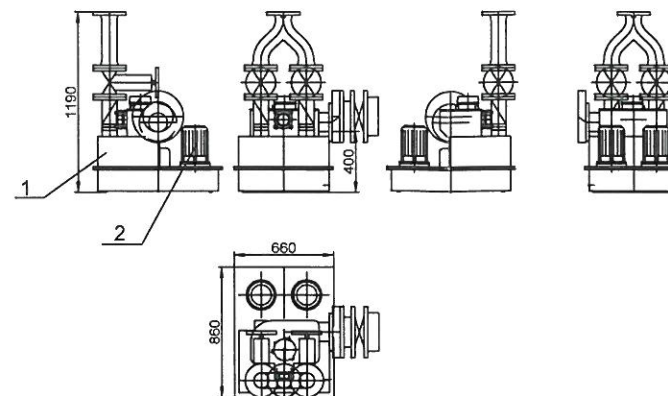
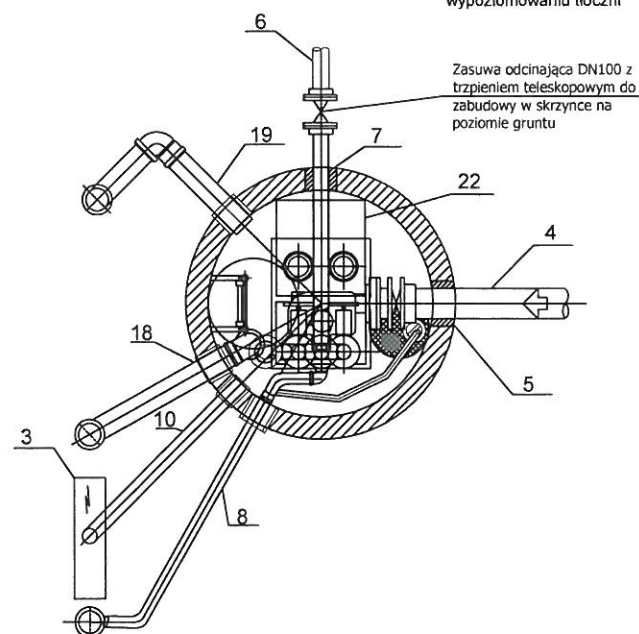
Zasuwa odcinająca DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce na poziomie gruntu



INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokański	L00/1346/P00S/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB	
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PM4 Ø1500mm		OZNACZENIE BRANZY OGÓLNE SANITARNA	
PODTYTUŁ RYSUNKU MASŁOWICE GM. WIELUŃ		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP	
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-13	REWIZJA 00	
DATA 2017.03			



korek wylewany na budowie

Cokół betonowy wylewany po
wypoziomowaniu tłoczni

UWAGA

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory
- Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności W8

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.

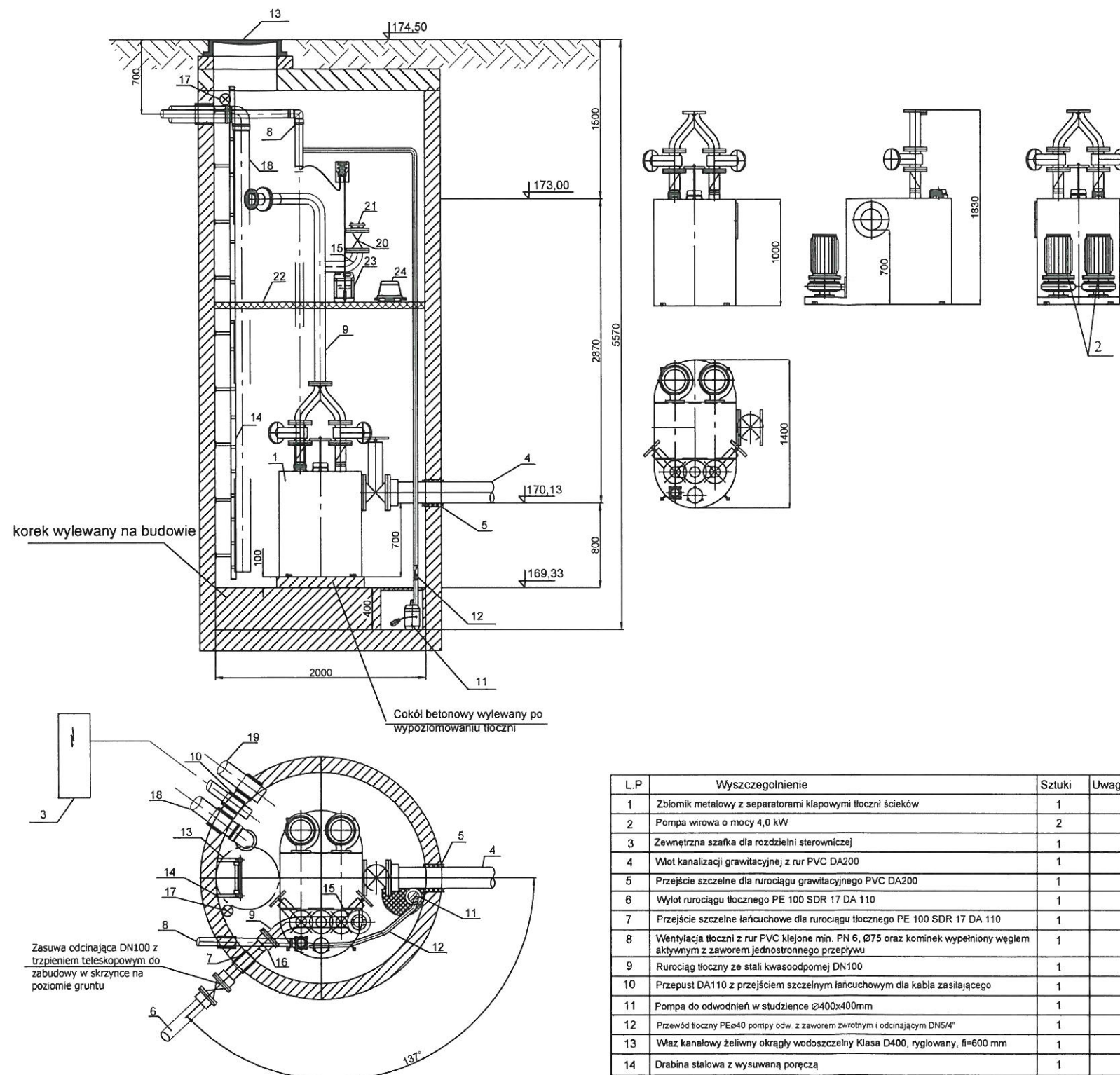
W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszacze powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)

Kregi łączone na uszczelki. Łączenia kregów zabezpieczyć np. zaprawąuszczającą, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wód gruntowych, gdyż załanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przenikania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi, zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy odchwycające na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem w dostawie jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy.

L.P.	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik tłoczni ścieków - odlew aluminiowy	1	
2	Pompa wirowa o mocy 3,0 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
7	Przejście szczelne łączuchowe dla rurociągu tłoczego ze stali DN100	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łączuchowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Właz kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominkiem	1	
20	Podest technologiczny, profile stal k.o., kratka TWS + elementy z karty pełnej wykonanie indywidualne	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Sprężarka śrubowa o mocy 2,2 kW		

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GEDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	LOD/1346/P00S/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB	
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PM5 Ø1500mm		OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA	
PODTYTUŁ RYSUNKU MASŁOWICE GM. WIELUŃ		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP	
SKALA B/S	NR RYSUNKU RP-IS-14	REWIZJA 00	
DATA 2017.03			



korek wylewany na budowie

Cokół betonowy wylewany po wypoziomowaniu tłoczni

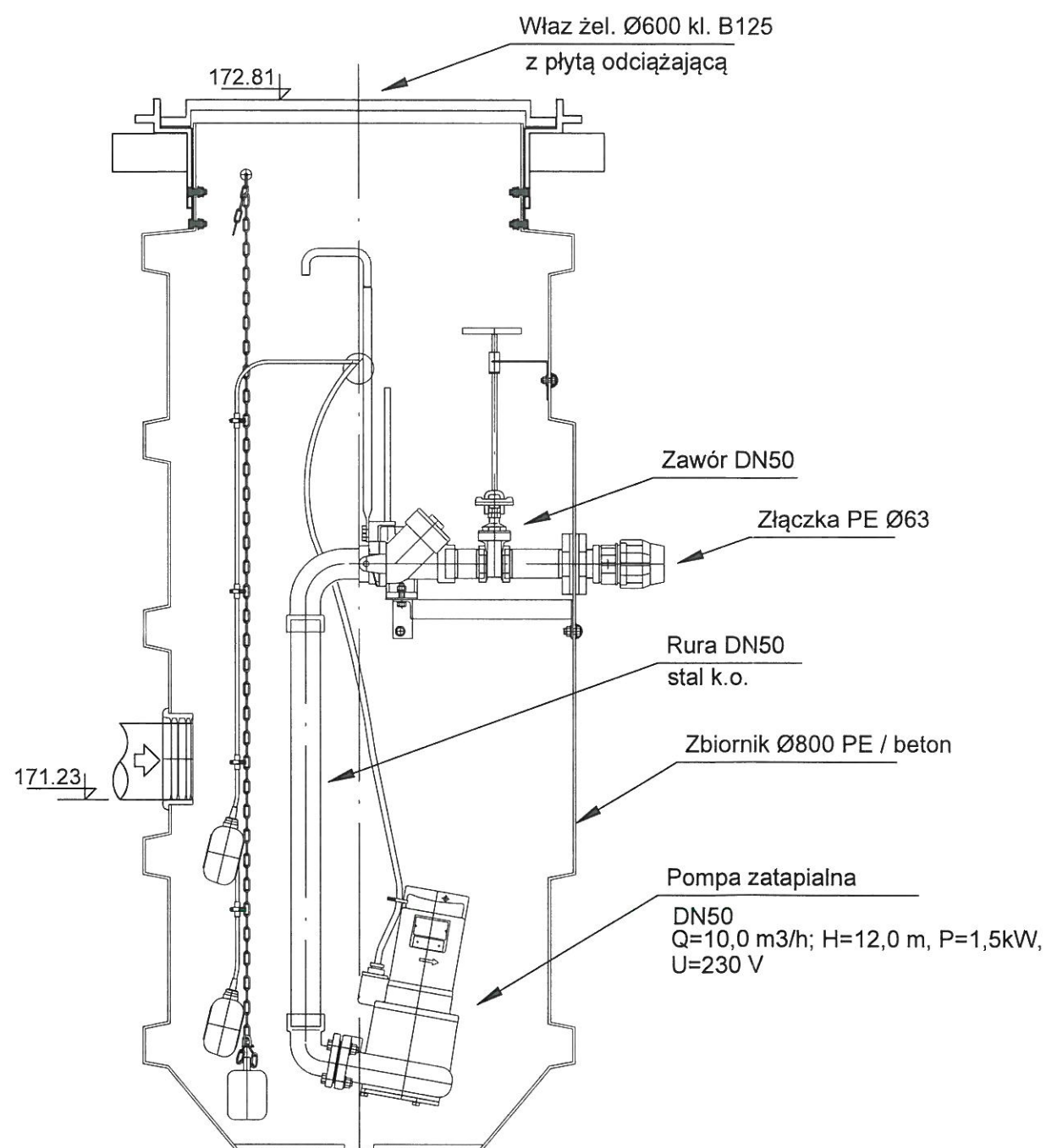
Zasuwa odcinająca DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce na poziomie gruntu

UWAGA

- Szafę sterowniczą oraz otwory wentylacyjne zlokalizować zgodnie z PZT
- Korek betonowy zabezpieczający przed wyporem. Wylewany z betonu B15 po osadzeniu komory
- Masa korka betonowego na podstawie obliczeń wyporu od producenta komory
- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego układać ze spadkiem 0,5% do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kołnierzowe) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Otwierania kołnierzy pod PN 10
- Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoodporności W8
- Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%
- W tym celu należy zapewnić skuteczną wentylację komory, a w szczególnych przypadkach osuszanie powietrza (dotyczy to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych)
- Kłogi łączone na uszczelki. Łączenia kłogów zabezpieczyć np. zaprawą cementową, zbiornik zabezpieczyć od zewnątrz powłoką typu Abizol lub zastosować inną metodę gwarantującą zabezpieczenie przed nieszczelnosiami z wód gruntowych, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy. Jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi
- Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi zbiornikami separatora części stałych (dwie elastyczne kłapy cedzące na separator), wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość
- Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik metalowy z separatorami kłapowymi tłoczni ścieków	1	
2	Pompa wirowa o mocy 4,0 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1	
5	Przejście szczelne dla rurociągu grawitacyjnego PVC DA200	1	
6	Wylot rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
7	Przejście szczelne łącznicowe dla rurociągu tłoczego PE 100 SDR 17 DA 110	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejone min. PN 6, Ø75 oraz kominiek wypełnionych węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu	1	
9	Rurociąg tłoczny ze stali kwasoodpornej DN100	1	
10	Przepust DA110 z przejściem szczelnym łącznicowym dla kabla zasilającego	1	
11	Pompa do odwodnień w studzience Ø400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PE40 pompy odw. z zaworem zwrotnym i odcinającym DN5/4"	1	
13	Właz kanałowy żeliwny okrągły wodoszczelny Klasa D400, ryglowany, fi=600 mm	1	
14	Drabina stalowa z wysuwana poręczą	1	
15	Króciec z kołnierzem DN100 dla przyłącza do płukania rurociągu	1	
16	Łącznik rurowo-kołnierzowy do PE DN100/110	1	
17	Oświetlenie	1	
18	Wentylacja nawiewna komory PVC DA160 z kominikiem	1	
19	Wentylacja wywiewna komory PVC DA160 z kominikiem	1	
20	Zasuwa kołnierzowa DN100 (dla przyłącza do płukania)	1	
21	Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu	1	
22	Podest technologiczny, profile stal k o., kratka TWS + elementy z karty pełnej- wykonanie indywidualne	1	
23	Zbiornik na odczynnik dezodoryzujący z czujnikiem pływakowym, V=60 l + programowalna pompa dozująca, (przewód dozujący włączyć do rurociągu odp. zbiornik tłoczni [8])	1	
24	Instalacja napowietrzania ścieków - dmuchawa oraz ruszt zabudowany wewnątrz tłoczni	1	

INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	L00/1346/P00S/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY		OZNACZENIE FAZY PB	
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI/TŁOCZNI PM7 Ø2000mm		OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA	
PODTYTUŁ RYSUNKU MASŁOWICE GM. WIELUŃ		OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP	
SKALA B/S	NR RYSUNKU	REWIZJA	
DATA 2017.03	RP-IS-15	00	



INWESTOR Gmina Wieluń Plac Kazimierza Wielkiego 1 98-300 Wieluń		GENERALNY PROJEKTANT ZISPINI H. i D. GĘDEK s.c. ul. Słowackiego 9; 97-300 Piotrków Tryb. tel.: (044) 647 39 70 e-mail: zispini@interia.pl	
NAZWA ZADANIA OPRACOWANIE KOMPLEKSOWEJ DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ NA BUDOWĘ KANALIZACJI SANITARNEJ DLA WSI WE WSCHODNIEJ CZĘŚCI GMINY WIELUŃ - ZADANIE NR I - W MSC.: MASŁOWICE, STARZENICE			
TYTUŁ OPRACOWANIA BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ W SYSTEMIE GRAWITACYJNO-TŁOCZNYM WRAZ Z URZĄDZENIAMI NIEZBĘDNYMI DO ZASILANIA PROJEKTOWANYCH PRZEPOMPOWNI W MSC. STARZENICE MASŁOWICE GMINA WIELUŃ			
IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS:	
PROJEKTANT: tech. Henryk Gędek	GP.IV.7342/58/94		
ASYSTENT PROJ.: mgr inż. Katarzyna Olejniczak			
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Sebastian Szokalski	LOD/1346/P005/10		
FAZA PROJEKT BUDOWLANY			OZNACZENIE FAZY PB
TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT PRZEPOMPOWNI PRZYDOMOWEJ PpM6 Ø800mm			OZNACZENIE BRANŻY OGÓLNE SANITARNA
PODTYTUŁ RYSUNKU MASŁOWICE GM. WIELUŃ			OZNACZENIE RYSUNKU SZCZEGÓŁOWE RP
SKALA B/S	NR RYSUNKU	REWIZJA	
DATA 2017.03	RP-IS-16	00	

